(19) 日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-116990 (P2002-116990A)

(43)公開日 平成14年4月19日(2002.4.19)

(51) Int.Cl.7		識別記号	ΡI	テーマコード( <del>容考</del> )
G06F	13/00	560	G06F 13/00	560A 5B082
	12/00	5 4 6	12/00	5 4 6 A
	17/60	1 3 2	17/60	1 3 2
		164		164
•		3 3 0		3 3 0
			審査請求 未請求	請求項の数15 書面 (全 48 頁)

(21)出願番号 特願2000-375311(P2000-375311) (71)出願人 000002185 ソニー株式会社 東京都品川区北品川 6 丁目 7 番35号 (72)発明者 金子 信司 東京都品川区北品川 6 丁目 7 番35号 ソニー株式会社内 (72)発明者 根石 英生 東京都品川区北品川 6 丁目 7 番35号 ソニー株式会社内 (74)代理人 100101557 弁理士 萩原 康司

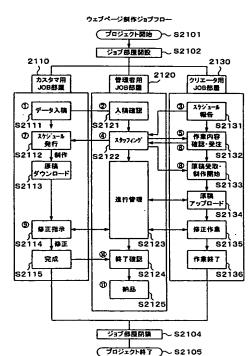
(54) 【発明の名称】 ウェブページ制作支援システム、ウェブページ制作支援サーバ、ウェブページ制作支援方法、ウェブページ制作支援プログラムの記録媒体

# (57) 【要約】

【課題】 ウェブページ制作処理をウェブ上で効率的に 管理可能な環境を提供する。

【解決手段】 本発明にかかるウェブページ制作支援システムは、カスタマ300と、ウェブページ制作支援サーバ100と、クリエータ400とを備えている。ウェブページ制作支援サーバは、カスタマからのウェブページ制作の発注を受けて、その発注に対応するウェブページ制作に関する一連のジョブを管理するジョブ管理部(ジョブ部屋)2110、2120、2130を発注単位ごとに開設し、そのジョブ管理部を介して、各ウェブページ制作ジョブの進行状況を管理する。その結果、ウェブ上でのファイルを効率的に流通させることができる。

# Best Available Copy



Fターム(参考) 5B082 HA00 HA08

\$3 45 45

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 カスタマと、前記カスタマがネットワー クを介してアクセス可能なウェブページ制作支援サーバ と、ウェブページの制作ジョブを行うクリエータとを備 えた、ウェブページ制作支援システムであって、前記ウ ェブページ制作支援サーバは、前記カスタマからのウェ ブページ制作の発注を受けて、その発注に対応するウェ ブページ制作に関する一連のジョブを管理するジョブ管 理部を発注単位ごとに開設し、そのジョブ管理部を介し て、各ウェブページ制作ジョブの進行状況を管理する、 ことを特徴とする、ウェブページ制作支援システム。

【請求項2】 前記カスタマは、前記ジョブ管理部を介 して、ウェブページ制作に関連する情報をアップロード および/またはダウンロードすることを特徴とする、請 求項1に記載のウェブページ制作支援システム。

【請求項3】 前記クリエータは、前記ジョブ管理部を 介して、ウェブページ制作に関連する情報をアップロー ドおよび/またはダウンロードすることを特徴とする、 請求項1に記載のウェブページ制作支援システム。

【請求項4】 前記ジョブ管理部には発注単位ごとに固 有のアクセス権限が設定されることを特徴とする,請求 項1に記載のウェブページ制作支援システム。

【請求項5】 カスタマからの依頼に応じてウェブペー ジ制作を支援するウェブページ制作支援サーバであっ て、前記ウェブページ制作支援サーバは、前記カスタマ からのウェブページ制作の発注を受けて、その発注に対 応するウェブページ制作に関する一連のジョブを管理す るジョブ管理部を発注単位ごとに開設し、そのジョブ管 理部を介して、各ウェブページ制作ジョブの進行状況を 管理する,ことを特徴とする,ウェブページ制作支援サ **一**バ。

【請求項6】 前記ウェブページ制作支援サーバは、前 記カスタマに、前記ジョブ管理部を介して、ウェブペー ジ制作に関連する情報をアップロードさせることを特徴 とする、請求項5に記載のウェブページ制作支援サー べ。

【請求項7】 前記ウェブページ制作支援サーバは、ウ ェブページの制作ジョブを行うクリエータに、前記ジョ ブ管理部を介して、ウェブページ制作に関連する情報を ダウンロードさせることを特徴とする、請求項5に記載 40 のウェブページ制作支援サーバ。

【請求項8】 前記ジョブ管理部には発注単位ごとに固 有のアクセス権限が設定されることを特徴とする、請求 項5に記載のウェブページ制作支援サーバ。

コンピュータをして請求項5に記載のウ 【請求項9】 ェブページ制作支援サーバを構成させるウェブページ制 作支援プログラムの記録媒体。

【請求項10】 コンピュータをして請求項6に記載の ウェブページ制作支援サーバを構成させるウェブページ 制作支援プログラムの記録媒体。

【請求項11】 コンピュータをして請求項7に記載の ウェブページ制作支援サーバを構成させるウェブページ 制作支援プログラムの記録媒体。

【請求項12】 カスタマからウェブページ制作支援サ ーバにウェブページ制作の発注がなされると、前記ウェ ブページ制作支援サーバは、その発注に対応するウェブ ページ制作に関する一連のジョブを管理するジョブ管理 部を発注単位ごとに開設し、そのジョブ管理部を介し て、各ウェブページ制作ジョブの進行状況を管理する。 ことを特徴とする、ウェブページ制作支援方法。

【請求項13】 前記カスタマは、前記ジョブ管理部を 介して、ウェブページ制作に関連する情報をアップロー ドすることを特徴とする、請求項12に記載のウェブペ ージ制作支援方法。

【請求項14】 ウェブページ制作ジョブを実行するク リエータは、前記ジョブ管理部を介して、ウェブページ 制作に関連する情報をダウンロードすることを特徴とす る, 請求項12に記載のウェブページ制作支援方法。

【請求項15】 前記ジョブ管理部には発注単位ごとに 固有のアクセス権限が設定されることを特徴とする、請 求項12に記載のウェブページ制作支援方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、個人または企業 が、ウェブページ (Web Page) を開設する作業 をインターネット上で支援可能なウェブページ制作支援 システム等に関する。

[0002]

50

【従来の技術】近年のインターネット人口の爆発的増加 に伴い、企業、個人を問わず、いわゆるウェブページを 開設し、WWW (Word Wide Web) にリン クして、各種情報の発信および収集を行いたいという要 求も急増している。

【0003】しかしながら、ウェブページを開設するた めには、ハイパーテキスト (Hypertext) 構造 などのインターネット関連技術に関する専門的知識に加 え、ウェブページに組み込む情報としてのウェブページ コンテンツの制作や、ウェブページのデザインなどの各 種付帯的な作業を行う必要があり、インターネットにア クセス可能なインターネットユーザの誰でもが自分の思 い通りのウェブページを開設できるわけではない。

【0004】また、ハイパーテキストの構造などの技術 的側面を意識せずに、ビジュアル感覚でウェブページを 制作するためのウェブページ制作支援ソフトも多く広ま っている。しかし、ウェブページ制作支援ソフトの使用 に際しては、ある程度のコンピュータやインターネット 等に関する知識が必要なので、ウェブページ制作支援ソ フトについても, いまだインターネットユーザの誰でも が自由に使いこなせる状態にはない。

【0005】また、ウェブページ制作能力を有する個

**展出席**生

発送を

人、またはそのような人材を備えた企業であっても、本 来の企業活動ではないウェブページ制作に対して、貴重 な能力または人材を専属的に割当てるのは、人的費用効・ 果の面から言って,困難であることが少なくない。

【0006】このような状況を受けて、最近では、ウェ ブページの開設を希望する個人や企業に代わって、その ような個人や企業の意向に沿ったテーストおよびコンテ ンツを有するウェブページの制作を代行する, いわゆる ウェブページ制作代行ビジネスが脚光を浴びてきてい る。

### [0007]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の ようにウェブページ制作代行業者を利用する場合であっ ても、ウェブページ制作プロセスは煩雑である。すなわ ち、ウェブページ制作の依頼者(以下、カスタマとい う。) とウェブページの制作者(以下,クリエータとい う。) とが直接的に、または電話や電子メールを介して 間接的に対話を行い、カスタマの希望に沿ってクリエー タがウェブページを段階的に制作していくという作業が 行われる。

【0008】さらに、良質のウェブページを制作するた めには、カスタマとクリエータとの間で、両者による打 ち合わせ、クリエータによるウェブページ制作、カスタ マによるフィードバックという作業を複数回にわたり両 者が納得いくまで, 反復する必要がある。その結果, ウ ェブページ完成までには多くの時間がかかり、またそれ に伴い、ウェブページ制作に必要な最低限の費用である 制作費に対して、制作管理費が上積みされ、ウェブペー ジ制作の最終コストを押し上げる要因となってしまうと いう問題がある。

【0009】また、ウェブページ制作業者が継続的に事 業を行うためには、営業活動が必須であるが、従来は、 営業は人手に頼らざるを得なかった。すなわち、営業マ ン (クリエータを兼務する場合も多い) がカスタマに対 して直接的にまたは間接的にアクセスし、カスタマから ウェブページ制作依頼を受注する作業を継続的に行わざ るを得ず, かかる営業活動に要する費用が, 営業費用と して、ウェブページ制作費に上積みされ、さらにウェブ ページ制作の最終コストを押し上げる要因となってしま うという問題があった。

【0010】本発明は、従来の技術が有する上記または その他の問題点を克服するためになされたものである。

【0011】なお、本明細書において、「カスタマ」と は、単にウェブページ制作の依頼者である個人または企 業を指すのみならず、そのような依頼者に属するコンピ ュータなどの端末装置も含まれるものとする。同様に, なお、本明細書において、「クリエータ」とは、単にウ ェブページの制作を行う個人または企業を指すのみなら ず、そのような制作者に属するコンピュータなどの端末 装置も含まれるものとする。特に、本明細書において、

本発明を構成する要素に関連して、「カスタマ」または 「クリエータ」の用語を用いる場合には、特に断らない 限り、後述する「カスタマ」または「クリエータ」とし ての機能を有するネットワーク接続可能なコンピュータ などの端末装置を指すものとする。

#### [0012]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明の第1の観点によれば、カスタマと、前記カ スタマがネットワークを介してアクセス可能なウェブペ ージ制作支援サーバと、ウェブページの制作ジョブを行 うクリエータとを備えた、ウェブページ制作支援システ ムであって、前記ウェブページ制作支援サーバは、前記 カスタマからのウェブページ制作の発注を受けて、その 発注に対応するウェブページ制作に関する一連のジョブ を管理するジョブ管理部を発注単位ごとに開設し、その ジョブ管理部を介して、各ウェブページ制作ジョブの進 行状況を管理することを特徴とする,ウェブページ制作 支援システムが提供される。

【0013】ここで、「カスタマ」は、ウェブページ支 援制作サーバにネットワークを介してアクセスするクラ イアントのうち、ウェブページ支援制作サービスを享受 する資格を認証されたクライアントとして定義される。 したがって, 一般的には, クライアントが備えている機 能、すなわち、通信機能やブラウザ機能などを備えたコ ンピュータであるが、クライアントしての機能を備えた 家電装置や携帯端末装置なども含まれる。

【0014】なおここで定義される本発明の構成要素の 機能構成については、特に断らない限り、他の発明の構 成要素についても適用されるものとする。

【0015】「ネットワーク」は、公衆回線網などを介 して接続されるインターネット、あるいはLANなどを 介して接続されるイントラネットなどの情報の双方向通 信が可能な通信網であり、有線無線を問わない。

【0016】「ウェブページ制作支援サーバ」は、ネッ トワークを介してカスタマその他のクライアントにウェ ブページ制作支援サービスを提供可能なWWWサーバを 構成するコンピュータ装置である。

【0017】「クリエータ」は、ウェブページ支援制作 サーバにネットワークを介して接続され、カスタマから 依頼されたウェブページを実際に作成して、ウェブペー ジ支援制作サーバを介してカスタマに納品するサービス を提供するサブサーバとして定義される。したがって、 一般的には、通信機能や、ウェブページを作成するため のHTMLの編集機能や、各種画像ファイルを生成した り編集したりする機能などを備えたコンピュータ装置で

【0018】「ウェブページ」は、HTML (Hype rtext Markup Language) その他 のウェッブ上で利用可能な言語で定義されるテキスト、

画像、音声、映像などの情報(ウェブコンテンツ)であ

を表すいでは、このでは、10mmでは、10

4. 建筑区

り、ネットワークを介してアクセスしてきたクライアントがブラウザなどの閲覧ソフトにより閲覧可能なようにウェブサーバ上に格納されたものをいう。

【0019】「ジョブ管理部」は、本明細書においては「ジョブ部屋」とも称されるものであり、各プロジェクトに対応してウェブページ制作支援サーバ100内に構築される仮想的な管理空間である。

【0020】このように、本発明によれば、ウェブページ制作プロジェクトをジョブ部屋という仮想的な管理空間を介して管理するので、カスタマ、ウェブページ制作 10支援サーバの管理者、クリエータのいずれにもストレスのない効率的な管理環境を提供できる。

【0021】ウェブページ制作支援システムにおいて, カスタマは,前記ジョブ管理部を介して,ウェブページ 制作に関連する情報をアップロードおよび/またはダウ ンロードするように構成さることが好ましい。

【0022】ウェブページ制作支援システムにおいて、クリエータも、前記ジョブ管理部を介して、ウェブページ制作に関連する情報をアップロードおよび/またはダウンロードするように構成されていることが好ましい。

【0023】また、ジョブ管理部には発注単位ごとに固有のアクセス権限が設定されていることが好ましい。

【0024】さらに本発明の別の観点によれば、カスタマからの依頼に応じてウェブページ制作を支援するウェブページ制作支援サーバであって、前記ウェブページ制作支援サーバは、前記カスタマからのウェブページ制作の発注を受けて、その発注に対応するウェブページ制作に関する一連のジョブを管理するジョブ管理部を発注単位ごとに開設し、そのジョブ管理部を介して、各ウェブページ制作ジョブの進行状況を管理することを特徴とす 30 る、ウェブページ制作支援サーバが提供される。

【0025】このウェブページ制作支援サーバは, 前記 カスタマに, 前記ジョブ管理部を介して, ウェブページ 制作に関連する情報をアップロードさせるように構成す ることが好ましい。

【0026】またウェブページ制作支援サーバは、ウェブページの制作ジョブを行うクリエータに、前記ジョブ管理部を介して、ウェブページ制作に関連する情報をダウンロードさせるように構成することが好ましい。

【0027】なお、ジョブ管理部には発注単位ごとに固 40 有のアクセス権限が設定されるように構成することが好ましい。

【0028】さらに本発明の別の観点によれば、コンピュータをして上記ウェブページ制作支援サーバを構成させるウェブページ制作支援プログラムの記録媒体が提供される。

【0029】上記課題を解決するために、本発明のさらに別の観点によれば、カスタマからウェブページ制作支援サーバにウェブページ制作の発注がなされると、前記ウェブページ制作支援サーバは、その発注に対応するウ 50

ェブページ制作に関する一連のジョブを管理するジョブ 管理部を発注単位ごとに開設し、そのジョブ管理部を介 して、各ウェブページ制作ジョブの進行状況を管理する ことを特徴とする、ウェブページ制作支援方法が提供さ れる。

【0030】このウェブページ制作支援方法において、カスタマは、前記ジョブ管理部を介して、ウェブページ制作に関連する情報をアップロードするように構成することが好ましい。

【0031】また、ウェブページ制作支援方法において、ウェブページ制作ジョブを実行するクリエータは、前記ジョブ管理部を介して、ウェブページ制作に関連する情報をダウンロードするように構成することが好ましい。

【0032】また、ウェブページ制作支援方法において、ジョブ管理部には発注単位ごとに固有のアクセス権限が設定されるように構成されることが好ましい。

[0033]

【発明の実施の形態】以下に、添付図面を参照しなが ら、本発明にかかるウェブページ制作支援システム等の 好適な実施形態について詳細に説明する。

【0034】(1) ウェブページ制作支援システムの構成

(1-1) システムの全体的構成

まず,図1を参照しながら,本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムの全体的な構成について説明 する。

【0035】図1に示すように、本発明にかかるウェブページ制作支援システムは、ウェブページ制作支援サーバ100と、ウェブページ制作支援サーバ100にネットワーク200を介して接続された複数のカスタマ $300(300-1,300-2,\cdots,300-n)$ と、同様にウェブページ制作支援サーバ100にネットワーク250を介して接続された複数のクリエータ $400(400-1,400-2,\cdots,400-n)$ とから主に構成されている。

【0036】ここで、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムによるサービスの対象となる「ウェブページ」は、HTML(Hypertext Markup Language)その他のウェッブ上で利用可能な言語で定義されるテキスト、画像、音声、映像などの情報(ウェブコンテンツ)であり、ネットワークを介してアクセスしてきたクライアントがブラウザなどの閲覧ソフトにより閲覧可能なようにウェブサーバ上に格納されたものをいう。

【0037】「ウェブページ制作支援サーバ」100 は、ネットワーク200を介して、カスタマ300その 他のクライアントにウェブページ制作支援サービスを提 供可能なWWW(Word Wide Web)サーバ (または、ウェブサーバ、HTTP(Hypertex 層域が大

in in the second second

i.

とも称する。)を構成するコンピュータ装置である。

t Transfer Protocol) サーバなど

【0038】ウェブページ制作支援サーバ100が提供する「ウェブページ制作支援サービス」は、ウェブ上でウェブページ制作支援サーバを介して運営されるサイトを介して、カスタマ300として特化されたクライアントからの要求に応じて、カスタマ300の嗜好(テースト)や予算に沿ってウェブページを作成し、納品を行うサービスである。ここで、ウェブページとは、WWWページやホームページとも称されるもので、ウェブサーバ 10 に格納して、ウェブを介してアクセスするクライアントがブラウザなどのウェブページ閲覧ソフトにより閲覧可能な状態にした情報(ウェブコンテンツ)である。

【0039】「ネットワーク」200,250は,公衆回線網などを介して接続されるインターネット,あるいはLANなどを介して接続されるイントラネットなどの情報の双方向通信が可能な通信網であり,有線無線を問わない。

【0040】「カスタマ」300は、本明細書に固有の概念である。カスタマ300は、ウェブページ支援制作 20サーバ100にネットワーク200を介してアクセスするクライアントのうち、ウェブページ支援制作サービスを享受する資格を認証されたクライアントとして定義される。したがって、一般的には、クライアントが備えている機能、すなわち、通信機能やブラウザ機能などを備えたコンピュータであるが、クライアントしての機能を備えた家電装置や携帯端末装置なども含まれることはいうまでもない。

【0041】「クリエータ」400も、本明細書に固有の概念である。クリエータ400は、ウェブページ支援制作サーバ100にネットワーク250を介して接続され、カスタマ300から依頼されたウェブページを実際に作成して、ウェブページを援制作サーバ100を介してカスタマ300に納品するサービスを提供するサブサーバとして定義される。したがって、一般的には、通信機能や、ウェブページを作成するためのHTMLの編集機能や、各種画像ファイルを生成したり編集したりする機能などを備えたコンピュータ装置である。

【0042】 (1-2) ウェブページ制作支援サーバ 100

次にウェブページ制作支援サーバ100の構造について,図2を参照しながら説明する。

【0043】すでに説明したように、ウェブページ制作 支援サーバ100は、ネットワーク200を介して、カスタマ300その他のクライアントにウェブページ制作 支援サービスを提供可能なWWWサーバを構成するコン ピュータ装置であり、受注処理部110、与信処理部1 20、プロジェクト管理部130、その他の情報処理管 理部140、テンプレート情報データベース150、カスタマ情報データベース160、プロジェクト情報デー タベース170, クリエータ情報データベース180, その他のデータベース190を備えている。

【0044】(1-2-1) 受注処理部110 受注処理部110は、カスタマ300からウェブページ 制作の依頼を受注する機能を有する。受注処理部110 は、図3に示すように、カスタマ登録部111、テンプ レート情報処理部112、プレビュー画面処理部11 3、スタッフィング部114、見積処理部115、仮受 注部116、与信照会部117、本受注部118を備え ている。

【0045】カスタマ登録部111は、ウェブページ制作支援サーバ100にアクセスしてきたカスタマ300に関する各種情報をカスタマ情報データベース160に登録し管理する。ここで管理されるカスタマ情報には、カスタマ300に対して、後述するようなウェブページのイメージをプレビュー画面表示し、仮見積もりを許可するために登録が要求される一次カスタマ情報と、与信処理を行うためにカスタマ300に要求される二次カスタマ情報とが含まれる。

【0046】テンプレート情報処理部112は、テンプレート情報データベース150に記録されたテンプレート情報を管理する。テンプレート情報データベース150には、カスタマ300が選択可能なウェブページのテンプレート情報が記録されている。本明細書でいうテンプレート情報は、ウェブページの体裁を決定する情報であり、テンプレート情報には、例えばウェブページのフレームデザインを決定するデザイン情報、ウェブページとして表示させるページ項目に関する項目情報、各ページ項目に掲載する具体的内容である項目内容情報などが含まれるが、その詳細については後述する。

【0047】プレビュー画面処理部113は、カスタマ300が選択したテンプレート情報に基づくイメージを画像表示するプレビュー画面として構成してカスタマ300のディスプレイ部に表示させる機能を有する。

【0048】スタッフィング部114は、カスタマ30 0が自分の嗜好に合致するクリエータ400を選択する ことを可能にするマッチングエンジンを備えている。カ スタマ300は、自分の嗜好などの発注条件をウェブページ制作支援サーバ100に登録し、スタッフィング部 114は、予めクリエータ情報データベース180に登録されたクリエータ情報の中からカスタマ300の発注 条件に合致するクリエータ400を抽出し、カスタマ3 00に提示する。抽出されたクリエータ400が複数ある場合には、カスタマ300は、提示されたクリエータ 400の中から自分の嗜好に合致するクリエータ400 を選択することが可能である。なおスタッフィング部1 14は、省略することも可能である。

【0049】見積処理部115は、カスタマ300がウェブページ制作支援サーバ100に送信した発注条件に基づいて、ウェブページを制作するための費用の見積も

**素のに対象のは経験される最高にもなって、最高の** 

िक १

.:

おおりでは<br />
を持ちている。<br />
では<br />
を<br />
に<br />
と<br />
で<br />
を<br />
と<br />
で<br />
を<br />
を<br />
で<br />
を<br />
で<br />
で<br />
を<br />
で<br />
で

The Section Control of the Control o

NOTES CONTROLLE CONT

りを行い、カスタマ300のディスプレイ上に表示する。

【0050】仮受注部116は、カスタマ300が、プレビュー画面処理部113により提示されたプレビュー画面および見積処理部115により提示された見積を確認した後に、ウェブページ制作支援サーバ100に対して行ったウェブページ制作依頼を仮受注する。

【0051】与信照会部117は、与信処理部に与信照会を行い、その結果に基づいて、仮受注部116により仮受注したカスタマ300に関するウェブページ制作ジョブを実際に進行しても良いかどうかについて、判断する。

【0052】本受注部118は、与信照会の結果が肯定的であった場合、実際にウェブページ制作ジョブを進行し、ウェブページを納品した場合に、そのサービスに対する費用を回収できると判断された場合に、本受注し、後述するウェブページ制作ジョブを進行する。

【0053】なお、図示の例では、受注処理部110を、カスタマ登録部111、テンプレート情報処理部112、プレビュー画面処理部113、スタッフィング部 20114、見積処理部115、仮受注部116、与信照会部117、本受注部118から構成しているが、各処理部は、単独でまたはいくつかを組み合わせて別の処理部として構成することも可能であり、さらには、ウェブページ制作支援サーバ100から独立した別のサーバとして構成することも可能であることはいうまでもない。

【0054】 (1-2-2) 与信処理部120 次に,与信処理部について図4を参照しながら説明する。ウェブページ制作支援サーバ100の与信処理部120は,インターネット260などのネットワークを介して,与信サーバ500に接続されている。

【0055】与信サーバ500は、与信照会受付部510、与信照会部520、与信結果報告部530などから成る処理部と、与信情報が格納された与信データベース540を備えている。

【0056】与信サーバ500の与信照会受付部510が、インターネット260を介して、ウェブページ制作支援サーバ100の与信処理部120からあるカスタマに関する与信照会を受けると、与信照会部520が与信データベース540にアクセスして、そのカスタマの支払能力などに関する信用調査を実行する。その結果は、与信結果報告部530からインターネット介して、ウェブページ制作支援サーバ100の与信処理部120に報告される。

【0057】すでに説明したように、ウェブページ制作 支援サーバ100は、与信照会部120を介して得られた与信結果に基づいて、仮受注したカスタマに関するウェブページ作成ジョブを実際に進行させるかどうかの判断を行い、その判断が肯定的である場合に、本受注部において本受注を行う。

【0058】なお、図示の例では、与信サーバ500をウェブページ制作支援サーバ100と別体に構成したが、同一サーバ上に展開することも可能であることはいうまでもない。また上記例では、与信データベース540を与信サーバ500内に設置した例を示したが、与信データベース540を別のデータベースサーバとして構成することも可能であることはいうまでもない。

10

【0059】 (1-2-3) プロジェクト管理部13

次に、図5を参照しながら、プロジェクト管理部130の構成について説明する。プロジェクト管理部130は、ジョブ部屋開設部131、スケジュール管理部132、アップロード管理部133、ダウンロード管理部134、電子メール発行部135、納品処理部136から主に構成されている。

【0060】プロジェクト管理部130の各機能について説明する前に、「プロジェクト」、「ジョブ部屋」などの本明細書に固有の概念について説明する。

【0061】本明細書において「プロジェクト」とは、カスタマ300からのウェブページ制作依頼(本発注)を受けて、ウェブページ制作支援サーバ100が進行管理する一連のウェブページ制作プロセスである。一般に、プロジェクトは、カスタマ300からウェブページ制作支援サーバ100に対するウェブページ制作依頼(本発注)により開始され、プロジェクト管理部130が開設したジョブ部屋を中継して、カスタマ300とクリエータ400との間で、ウェブページ制作支援サーバ100からカスタマ300に対して、クリエータ400により完成されたウェブページを納品する作業により完了する。プロジェクトは、各依頼に対応して固有のジョブ部屋が割り当てられ固有の管理が行われる

【0062】また、「ジョブ部屋」は、各プロジェクト に対応してウェブページ制作支援サーバ100内に構築 される仮想的な管理空間である。後述するように、各ジ ョブ部屋には、固有の識別番号(アカウント)と固有の 入室権限が設定される。ジョブ部屋は、プロジェクト単 位 (あるいは発注単位) ごとに構築される仮想的な管理 空間であるが、同一のジョブ部屋、図21に関連して後 述するように、カスタマ300にとってはカスタマ用ジ ョブ部屋として認識され,ウェブページ制作支援サーバ 100の管理者にとっては管理者用ジョブ部屋として認 識され、クリエータ400にとってはクリエータ用ジョ ブ部屋として認識されるように構成することもできる。 【0063】ジョブ部屋が設定されると、カスタマ30 0 はジョブ部屋にアクセスしてウェブページ制作に必要 な情報をアップロードし、クリエータ400もジョブ部 屋にアクセスしてウェブページ制作に必要な情報をダウ

ンロードすることができる。クリエータ400は、ウェ

50

経済は機能があることが発展されていることは自然の表現を構造するというでは複数では監督している。

11

ブページ原稿をジョブ部屋にアップロードすることができる。カスタマ300は、ジョブ部屋にアクセスすることによりウェブページ制作ジョブの進行状況を知ったり、あるいはクリエータ400がアップロードしたウェブページ原稿を確認したりすることができる。またウェブページ制作支援サーバ100の管理者もこのジョブ部屋にアクセスすることにより、プロジェクトの進行状況を把握し、必要な手続を行うことができる。

【0064】次にジョブ部屋管理部130の各機能について具体的に説明する。

【0065】「ジョブ部屋開設部」131は、後述するようなカスタマ300からの発注依頼を受けて、そのウェブページ作成プロジェクトに固有のジョブ部屋を仮想的に構築する。ジョブ部屋には固有のアカウントが割り当てられ、そのジョブ部屋に入室するためのIDやパスワードが設定される。設定されたIDやパスワードは、電子メール発行部135から、カスタマ300、クリエータ400、あるいはウェブページ制作支援サーバ100の管理者に対して自動的に通知されるように構成することができる。

【0066】「スケジュール管理部」132は、各ジョブ部屋単位で進行するウェブページ制作ジョブのスケジュールを管理する。例えば、カスタマ300から要求される納品希望日までに、クリエータ400がウェブページ原稿の納品を行うかどうかを監視する。クリエータ400からの納品遅れなど、スケジュールされた進行から外れたジョブを監視し、必要な場合には、電子メール発行部135から納品遅れが生じているクリエータ400に対して、納品督促のメールを自動的に発行するように構成することもできる。

【0067】「アップロード管理部」123は、プロジェクトのステータス変更を管理する管理部の一部であり、ウェブ部屋にファイルなどがアップロードされたステータスを管理する。アップロードの対象としては、カスタマ300からアップロードされるウェブコンテンツその他のウェブページ制作に必要な情報(素材)や、クリエータ400からアップロードされるウェブコンテンツ原稿などがある。

【0068】アップロードによるステータス変更があった場合には、スケジュール管理部132は、アップロードにより変更されたウェブページ制作ジョブのステータスを更新する。例えば、カスタマ300から所定情報のアップロードがあった場合には、その情報をダウンロードするようにクリエータ400に促す内容の電子メールが電子メール発行部135から発行されるように構成することができる。また逆に、クリエータ400から原稿のアップロードがあった場合には、その原稿を確認するようにカスタマ300に促す内容の電子メールが電子メール発行部135から発行されるように構成することができ

る。

【0069】「ダウンロード管理部」134は、プロジェクトのステータス変更を管理する管理部の一部であり、ウェブ部屋にアップロードされているファイルなどがダウンロードされた状態を管理する。ダウンロードの対象としては、カスタマ300からアップロードされるウェブコンテンツその他のウェブページ制作に必要な情報(素材)や、クリエータ400からアップロードされるウェブコンテンツ原稿などがある。さらに、ダウンロードの対象としては、ウェブ部屋にダウンロード可能なように配された著作権フリーのウェッブコンテンツ用素材などのファイルも含まれる。

12

【0070】ダウンロードがあった場合には、スケジュール管理部132に、その旨の報告がなされ、スケジュール管理部132は、ダウンロードにより変更されたウェブページ制作ジョブのステータスを更新する。また必要な場合には、電子メール発行部135からカスタマ300またはクリエータ400にダウンロードアクションに対応する内容の電子メールを自動発行するように構成することができる。

【0071】「電子メール発行部」135は、ウェブページ制作ジョブの進行に伴って、予め設定されたアクションが生じた場合に、必要な内容の電子メールを所定の宛先に発信する機能を有している。電子メールの発行機会は、ウェブページ制作支援システムの構成により任意に設定することが可能である。

【0072】カスタマ300宛の電子メールとしては、例えば、ジョブ部屋への入室IDやパスワードなどを通知するジョブ部屋開設通知、ウェブコンテンツのアップロードを促すアップロード依頼、ウェブページ制作ジョブのスケジュールを通知するスケジュール通知、ウェブページ原稿の確認を依頼する確認依頼、ウェブ原稿の納品を通知する納品通知、その他ファイルのアップロードなどの受取確認などがある。

【0073】クリエータ400宛の電子メールとしては、例えば、ウェブページの制作依頼を行う前に負荷状況を確認するための負荷状況伺い、実際にウェブページ制作ジョブを依頼する発注、カスタマ300からのアップロードを通知してダウンロードを促すダウンロード依頼、ウェブページ制作ジョブのスケジュールを通知するスケジュール通知、納品の督促を行う督促、原稿の修正を指示する修正依頼、その他ファイルのアップロードなどの受取確認などがある。

【0074】「納品処理部」136は、クリエータ40 0により制作されたウェブページをカスタマ300に最終的に納品する機能を有している。納品処理部136 は、納品処理完了後に、スケジュール管理部132に対して、一連のウェブページ制作ジョブが完了したことを通知し、ジョブ部屋をクローズするジョブ部屋閉鎖部としての機能を有するように構成することもできる。

が行うがはになる は異様を含むする というは最初では 暗智を

14

【0075】完成したウェブページの納品方法は、ウェブページ制作支援システムの構成やカスタマ300のインターネットやコンピュータに関する知識に応じて、さまざまな形態を採用することができる。例えば、完成したウェブページをダウンロードして、ウェブサーバに自ら展開することができるスキルを有するカスタマ300に対しては、ウェブページの完成報告とダウンロードを促す内容の電子メールの発行をもって納品処理に代えることができる。これに対して、インターネットやコンピュータに関する知識やスキルが不十分であり、自らのカではウェブページを開設できないカスタマ300に対しては、指定されたウェブサーバにウェブページを展開し、閲覧可能にした時点で、納品処理を終了することが可能である。

【0076】 (1-2-4) その他の情報処理/管理 部140

ウェブページ制作支援サーバ100は、上記のような受注処理部110、与信処理部120、プロジェクト管理部130などに加えて、その他の情報管理部140を備えるように構成することができる。その他の情報管理部140においては、ウェブページ制作ジョブに付随するさまざまな付帯的処理やデータ管理を行うことができる。

【0077】図6に、その他の情報処理/管理部140の一例を示すが、図示の情報処理/管理部140は、集金処理部142、支払処理部144、クレーム受付部146、更新受付部148などから構成されている。

【0078】例えば、集金処理部142では、ウェブページ納品後に、カスタマ300に対して、請求書を発行し、集金を行う作業を行う。支払処理部144は、クリエータ400に対して、ウェブページ作成に対する対価を支払ったりする会計処理を行なう。クレーム受付部は、カスタマ300からのクレームの受付作業を行う。更新受付部148は、カスタマ300がウェブページの更新を希望する場合に更新受付などの作業を行うことができる。以上の例は、ほんの一例に過ぎず、その他の情報処理/管理部140には、ウェブページ制作支援システムの構成に応じて、さまざまな情報処理および情報管理業務を行う機能を配することができる。

【0079】なお、本実施の形態においては、ウェブページ制作支援サーバ100の情報処理/管理部を、受注処理部110、与信処理部120、プロジェクト管理部130、その他情報処理/管理部140から構成したが、これらの処理部は、単独であるいは任意に組み合わせて別のサーバとして構成することも可能である。あるいは、各処理部に含まれる各機能要素についても、単独であるいは任意に組み合わせて構成することも可能であることはいうまでもない。

【0080】 (1-2-5) テンプレート情報データ ベース 150 次に、図7を参照しながら、テンプレート情報データベース150のデータ構造について説明する。テンプレート情報データベース150は、カスタマ300が本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムを利用して作成可能なウェブページの概略的なイメージを把握するためのウェブページコンテンツに関するデータベースである。

【0081】一般的に、ウェブページの作成にあたっては、ウェブページの全体的なイメージを決定するページフレームのデザインに関するデザイン情報、どのような種類のウェブページを相互にリンクさせるかを決定するページ項目に関する項目情報、さらに各ウェブページに具体的にどのような内容を掲載するかを決定する項目内容情報を確定する必要がある。テンプレート情報データベース150は、ウェブページ制作に不慣れなカスタマ300が、これらの情報を決定するための素材、あるいは参考資料を提供するものである。

【0082】図7には、テンプレート情報データベース 150の一例が示されている。図示のように、テンプレート情報データベース150は、デザイン情報に関する テンプレートマスタ152、ページ項目に関するテンプ レートページマスタ154、項目内容に関するテンプレート明細マスタ156を含んでいる。

【0083】テンプレートマスタ152には、ウェブページのフレームデザインを決定する各種情報、例えばテンプレートID、色IDなどのウェブページの大まかなイメージを決定するテーストや色調に関するデータに加えて、そのフレームを制作するためのテンプレート制作料などに関するデータが含まれる。またこのテンプレートマスタ152には、カスタマ300による選択を容易にするためのサムネイル画像情報なども含まれる。

【0084】このテンプレートマスタ152により決定されるのは、ウェブページ全体のイメージを決定する雰囲気(テースト)である。カスタマ300は、このテンプレートマスタ152に記録されている情報に基づいて、ウェブページの全体的イメージを、例えば、クールな雰囲気、暖かい雰囲気、パステルな雰囲気、ヘビメタな雰囲気といったような大雑把なテーストとして選択することが可能である。さらに、カスタマ300は、選択した雰囲気のフレームをどのような色調で表現するかを選択することが可能である。

【0085】選択にあたっては、カスタマ300は、テンプレートマスタ152に記録されているサムネイル画像を参考にしたり、さらにはプレビュー画面を表示させることにより、より自分の嗜好にあったテーストのフレームを選択することができる。これらのデザインに関するデータは、テンプレート制作料に関するデータにも連携しているので、カスタマ300は、自分のイメージにあったウェブページを制作するために、どの程度の費用が必要であるかについての見積を得ることができる。

1. 日本日本語語日本語表

<u> CONTROL CONT</u>

【0086】テンプレートページマスタ154には、テンプレートマスタ152に基づいて選択されたテンプレートフレームを用いて、どのようなウェブページを相互にリンクさせるかに関するページ項目情報が記録されている。ページ項目情報は、図示の例では、テンプレートページ名として記述され、カスタマ300はこのデータに基づいて、テンプレートフレームを用いて表現するページ項目を選択することができる。テンプレートページとしては、例えば、トップページ、会社概要ページ、人材募集ページ、商品情報ページなどを選択できるように構成することができる。この場合にも、サムネイル画像やプレビュー画面を表示させることにより、カスタマ300はより具体的なイメージで、ウェブページの構成を選択することができる。

【0087】テンプレート明細マスタ156には、テンプレートページマスタ154に基づいて選択されたページ項目に掲載する具体的な項目内容に関する情報が記録される。テンプレート明細マスタ156の構造をより具体的に理解するために、テンプレートページマスタ154において選択されたテンプレートページ項目の具体例と関連させて説明する。例えば、テンプレートページとしてトップページが選択された場合には、このトップページに掲載する項目内容がテンプレート明細マスタ156に基づいて決定される。

【0088】トップページを例に挙げると、そのトップページに会社のロゴを挿入するか、トップページにタイトル (例えば、会社名など)を挿入するか、メイン画像(例えば、会社をアピールするためのイメージ画像や写真など)を挿入するか、キャッチコピー(例えば、会社をアピールするためのキャッチコピー)を挿入するかな 30 どが決定される。

【0089】このテンプレート明細マスタ156には、各項目内容情報に連携させて、各明細の単価に関する情報も記録されており、カスタマ300は、所望の項目内用を織り込んだウェブベージを制作するために、どの程度の費用が必要であるかの見積もりを得ることができる。

【0090】(1-2-6) カスタマ情報データベース160

次に、図8を参照しながら、カスタマ情報データベース 40 160の構造について説明する。カスタマ情報データベース 160には、カスタマ300に関するさまざまな情報が登録され、管理される。登録される情報には、図8に示すように、顧客 I D、ユーザ名、パスワード、氏名、自宅住所、電話番号、ファックス番号、電子メールアドレス、会社住所などの個人または法人識別情報が含まれる。

【0091】ここで管理されるカスタマ情報には、カスタマ300に対して、後述するようなウェブページのイメージをプレビュー画面表示し、仮見積もりを許可する 50

ために登録が要求される一次カスタマ情報と、与信処理 を行うためにカスタマ300に要求される二次カスタマ 情報とが含まれる。

【0092】カスタマ情報データベース160への一次カスタマ情報の登録は、カスタマ300が、ウェブページ制作支援サーバ100にアクセスして、プレビュー画面を参照したり、ウェブページ制作の見積もりサービスの提供を受ける前に行われる。ここで登録される一次カスタマ情報の内容は、必要最小限の項目、例えば氏名や電子メールアドレスなどである。

【0093】カスタマ情報データベース160への二次カスタマ情報の登録は、仮受注後に行われる。この二次カスタマ情報は、本受注を行う前の与信処理を行うために必要な情報なので、カスタマ300が所属する主体が企業であるような場合には、一次カスタマ情報に加えて、その会社の本社所在地、資本金、取引先銀行など、与信照会に必要な情報が含まれる。

【0094】このようにして獲得されたカスタマ情報データベース160は、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムのさまざまな状況において、他のデータベースや処理装置とリンクされて活用される。

【0095】(1-2-7) プロジェクト情報データベース170

次に、図9を参照しながらプロジェクト情報データベース170の構造について説明する。プロジェクト情報データベース170は、カスタマ300から発注された各ウェブページ制作ジョブを発注単位ごとに管理するためのデータベースである。すでに説明したように、ウェブページ制作支援サーバ100がカスタマ300からウェブページ制作の本発注を受けた後に、発注単位ごとに仮想的な管理空間であるジョブ部屋が開設されるが、プロジェクト情報データベース170は、このジョブ部屋を介して、ウェブページ制作の進行状況を管理するためのデータベースである。

【0096】図9に示すように、プロジェクト情報データベース170は、プロジェクト採番マスタ172、P Jデータベース(スケジュール情報データベース)17 4、プロジェクト明細データベース176、ステータス変更ログ178などから構成される。

【0097】プロジェクト採番マスタ172は、カスタマ300からウェブページ制作ジョブを本受注した場合に、その発注に対応するジョブ部屋を開設するためのプロジェクト番号を自動的に採番して管理するデータベースである。

【0098】スケジュール情報データベース174は,このプロジェクト情報データベース174の中核をなすものであり、各ジョブ部屋ごとのウェブページ制作進行状況を管理するための基礎データである。そのために、スケジュール情報データベース174には、カスタマ30が選択したテンプレート情報、プロジェクト開始

のは文字がいてくる最高大学

「変化される機

日、カスタマスケジュール、クリエータスケジュール、ウェブページ制作進行状況に対応するステータス、カスタマ300からのウェブコンテンツのアップロード情報、クリエータ400によるウェブコンテンツのダウンロード情報、クリエータ400によるウェブページ原稿のアップロード情報などのプロジェクト管理に必要な各種情報が含まれている。

【0099】プロジェクト明細データベース176は、カスタマ300が選択したウェブページのテンプレート情報の詳細を管理するものである。そのために、プロジュクトIDに対応したテンプレートID、テンプレートページID、テンプレート明細ID、テンプレート明細バリエーションID、見積単価、個数などのテンプレート情報に関連する情報が登録されて管理される。

【0100】ステータス変更ログ178は、ウェブページ制作ジョブの進行に応じてジョブ部屋のステータスに変更があった場合に、その履歴をログとして記録し管理するデータベースである。ステータスが変更されるアクションとしては、例えばカスタマ300からのウェブページコンテンツに関する情報のアップロード、クリエータ400によりウェブページ原稿のアップロードなどが含まれる。

【0101】(1-2-8) クリエータ情報データベース180

次に、図10を参照しながら、クリエータ情報データベース180の構造について説明する。クリエータ情報データベータベース180には、ウェブページを実際に作成するクリエータ400に関するさまざまな情報が登録され、管理される。クリエータ400は、本実施の形態にかか 30るウェブページ制作支援システムのスタッフとして、このクリエータ情報データベース180にクリエータ登録を行ってはじめて、ウェブページ制作支援システムから依頼されるプロジェクトに関する各種作業を請け負うことが可能となる。

【0102】このクリエータ情報データベース180に登録される情報には、図10に示すように、クリエータID、ユーザ名、パスワード、氏名、自宅住所、電話番号、ファックス番号、電子メールアドレスなどのほかに、クリエータ400を操作するオペレータの作品履歴、使用ソフトなどの情報が含まれる。

【0103】このようにして獲得されたクリエータ情報データベース180は、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムのさまざまな状況において、他のデータベースや処理装置とリンクされて活用される。

【0104】 (1-2-9) その他データベース19

さらに、ウェブページ制作支援サーバ100は、その他のデータベース190を備えることができる。その他のデータベース190は、ウェブページ制作支援システム 50

の構成に応じて、さまざまな態様を採ることが可能であるが、例えば、ウェブページ制作支援サーバ100により運営されるサイトにおいて実際に制作されたウェブページのURLの管理や、制作したウェブページのメンテナンス履歴などを登録して管理することができる。

【0105】(1-3) カスタマ300

「カスタマ」300は、すでに説明したように、本明細書に固有の概念である。カスタマ300は、ウェブページ制作支援サーバ100にネットワーク200を介してアクセスし、ウェブページ支援制作サービスを享受するクライアントとして定義される。したがって、一般的には、クライアントが備えている機能、すなわち、通信機能やブラウザ機能などを備えたコンピュータであるが、クライアントしての機能を備えた家電装置や携帯端末装置なども含まれる。

【0106】本実施の形態にかかるウェブページ制作支援サーバ100が運営するウェブページ制作支援サイトにアクセス可能なクライアントは、潜在的なカスタマ300である。ウェブページ制作支援サイトにアクセスしたクライアントのなかで、カスタマ情報データベース160に登録を行ったクライアントがカスタマ300として、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援サービスを享受することが可能である。

【0107】 (1-4) クリエータ400

「クリエータ」400は、すでに説明したように、本明 細書に固有の概念である。クリエータ400は、ウェブページ支援制作サーバ100にネットワーク250を介して接続され、カスタマ300から依頼されたウェブページを実際に作成して、ウェブページ支援制作サーバ100を介してカスタマ300に納品するサービスを提供するサブサーバとして定義される。したがって、一般的には、通信機能や、ウェブページを作成するためのHTMLの編集機能や、各種画像ファイルを生成したり編集したりする機能などを備えたコンピュータ装置である。

【0108】カスタマ300の場合と同様に、本実施の 形態にかかるウェブページ制作支援サーバ100が運営 するウェブページ制作支援サイトにアクセス可能なクラ イアントは、潜在的なクリエータ400である。ウェブ ページ制作支援サイトにアクセスしたクライアントのな かで、クリエータ情報データベース160にクリエータ 400として登録を許可されたものが、以後、本実施の 形態にかかるウェブページ制作支援システムのサービス を提供するスタッフとして、ウェブページ制作支援サー バ100により管理される。

【0109】(1-5) 与信サーバ500

与信サーバ500は、図4に示すように、ウェブページ制作支援サーバ100の与信処理部120とネットワーク260を介して連携して、与信処理を行うことが可能なコンピュータ装置である。与信サーバ500は、与信照会受付部510、与信照会部520、与信結果報告部

530などから成る処理部と、与信情報が格納された与 信データベース540を備えている。

【0110】与信サーバ500の与信照会受付部510 が、インターネット260を介して、ウェブページ制作 支援サーバ100の与信処理部120から、特定のカス タマ300に関する与信照会を受ける。すると、与信照 会部520が与信データベース540にアクセスして, そのカスタマ300の支払能力などに関する信用調査を 実行する。その結果は、与信結果報告部530からイン ターネット260を介して、ウェブページ制作支援サー バ100の与信処理部120に報告される。

【0111】すでに説明したように、ウェブページ制作 支援サーバ100は、与信照会部120を介して得られ た与信結果に基づいて、仮受注したカスタマ300に関 するウェブページ作成ジョブを実際に受注して進行させ るかどうかの判断を行う。そして、与信結果が肯定的で ある場合には、通常はそのまま受注処理部110の本受 注部118において本受注を行う。 与信結果が否定的で ある場合には、当該カスタマ300からのウェブページ 制作依頼を受注するかどうかが、さらに検討され、最終 20 的に否定的な見解がでれば、カスタマ300に対して、 受注お断りの通知がなされる。

【0112】なお、図示の例では、与信サーバ500を ウェブページ制作支援サーバ100と別体に構成した が、同一サーバ上に展開することも可能であることはい うまでもない。また上記例では、与信データベース54 0を与信サーバ500内に設置した例を示したが、与信 データベース540を別のデータベースサーバとして構 成することも可能であることはいうまでもない。

【0113】(2) ウェブページ制作支援サービスの 30 処理フロー

次に、上記のように構成される、ウェブページ制作支援 サーバ100, ネットワーク200, カスタマ300, クリエータ400、与信サーバ500などから構成され るウェブページ制作支援サーバ100の処理フローにつ いて、添付図面を参照しながら説明する。

【0114】(2-1) ウェブページ制作支援サービ スの概略的な処理フロー

まず、図11を参照しながら、本発明にかかるウェブペ ージ制作支援システムの処理フローの概略について説明 40 する。

【0115】まず、本システムが運営するサイトにアク セスしてきたクライアントが本システムを利用してウェ ブページ制作の支援サービスを享受するためには、カス タマ登録を行い、カスタマ300として認証される必要 があるS1101)。 クライアントは、カスタマ300 としてカスタマ登録を行うことにより、プレビュー画面 を参照しながら、所望のウェブページの見積もりを得る サービスを享受することができる(S1102)。

【0116】この見積発注フロー(S1102)におい 50

て特徴的な処理は、後述するように、カスタマ300が 所定のテンプレート情報を登録することにより得られる プレビュー画面表示フローおよび自動見積フローであ

【0117】カスタマ300が、プレビュー画面および 見積に満足して、本実施の形態にかかるウェブページ制 作支援システムに対してウェブページの制作依頼を行う 場合には、まず仮発注処理が行われる。

【0118】さらに本システムの特徴的な点は、仮受注 後に、ウェブページ制作支援サーバ100が、そのウェ ブパージ制作ジョブを本受注する前に、依頼者であるカ スタマ300の支払能力などの信用調査を行う点であ る。このように、本システムによれば、与信照会処理を 行った後に、ウェブページ制作ジョブを実行するので、 ウェブページ制作費用の回収漏れといった事態を未然に 回避して、事業の安定化を図ることができる。

【0119】与信結果が肯定的である場合には、当該カ スタマ300からのウェブページ制作依頼が本受注さ れ、ウェブページ制作ジョブが進行する(S110 3)。ウェブページ制作ジョブ(S1103)は、その 進行状況を管理するジョブ部屋の開設により開始され る。このジョブ部屋という仮想的な管理空間を構築し て、ウェブページ制作の進行状況を管理する点が、本シ ステムのさらに別の特徴点である。

【0120】このようなジョブ部屋を中継して、カスタ マ300とクリエータ400との間でウェブコンテンツ などの各種情報をやり取りすることにより、カスタマ3 00とクリエータ400の双方に無用なストレスを与え ることなく、ウェブページ制作ジョブを円滑に進行させ ることができる。

【0121】また、ウェブページ制作ジョブのスケジュ ールについても、ジョブ部屋単位で管理されるので、ス ケジュール管理の効率化が図れ,後述する電子メール自 動発行システムなどを利用することにより, スケジュー ル遅れなどにも柔軟に対応することができる。

【0122】また、本システムにおいては、ウェブペー ジ制作ジョブを円滑に進行させるために、カスタマ30 0の発注条件に合致したクリエータ400を選出してウ ェブページ制作を請け負わせるためのスタッフィング処 理が行われる。

【0123】このスタッフィング処理は、システムの構 成に応じて、さまざまなタイミングにおいて実行するこ とができる。例えば、見積発注フローの途中において、 カスタマ300に対してクリエータ400の過去の作品 群を参照させることにより、カスタマ300の嗜好に合 致するクリエータ400を選出することができる。ある いは、ジョブ部屋の開設後に、カスタマ300からの発 注条件と、クリエータ400の受注条件とをマッチング (スタッフィング) させて、ウェブページ制作ジョブを 進行させるように構成することができる。

20

第2000年に、金巻では、一般のは、1000年には、1000年に

である。 (を)

三國 医多三角膜上

22

【0124】なお、スタッフィングにあたっては、予めクリエータ情報データベースを構築しておく必要がある。クリエータ情報データベースを構築するための、クリエータ登録フローについては、後で詳細に説明する。【0125】このようにして、ジョブ部屋が開設され、そのジョブ部屋に対応するウェブページ制作を請け負うクリエータ400が決定すると、ウェブページ制作ジョブが進行する。このウェブページ制作ジョブは、ジョブ部屋を介したウェブページコンテンツのアップロードおよびダウンロードを反復することにより進行される。そ10して、カスタマ300が納得したウェブページ原稿が納品されることにより一連のウェブページ制作ジョブが完了する。

【0126】その後は、ジョブ部屋の閉止処理、カスタマ300に対するウェブページ制作費用の請求および集金処理、クリエータ400に対するウェブページ制作代金の支払処理などの後処理が行われる(S1104)。

【0127】以上が、ウェブページ制作支援ジョブの概略であるが、次に、ウェブページ制作支援ジョブの各作業フローについて詳細に説明する。

【0128】(2-2) クリエータ登録フロー本システムのメインの作業フローであるウェブページ制作支援サービスの処理フローについて説明する前に、まず、本システムを機能させるためのクリエータ情報データベースの構築フローについて説明する。すなわち、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援サービスをビジネスとして成功させるためには、ウェブページ制作支援サーバ100の機能を充実させ、ユーザにとって魅力的なサイトを立ち上げるのみならず、実際にウェブページ作業を請け負うクリエータ400を質量ともに十分に確保することが肝要である。

【0129】図12に、クリエータ登録フローの概略を示す。図示のように、ウェブページ制作支援サーバ100にアクセスしてきた任意のクライン後からクリエータとして登録したい旨の登録要求があると(S1201)、ウェブページ制作支援サーバ100は、CGI(Common Gate Interface)などのウェブ技術を用いて、登録環境の確認を行う(S1202)。

【0130】登録環境が整うと、ウェブページ制作支援 40 サーバ100は、アクセスしてきたクライアントに登録を許可する。クライアントは、図10に示すクリエーダ情報データベースに例示されたような登録項目を入力し、そのデータを送信する(S1203)。

【0131】ウェブページ制作支援サーバ100は、クライアントから送信されたデータが所定の要件を満たしており、クライアントがクリエータ400としてのスキルを備えているかどうか判断する(S1204)。判断は、送信されたデータのみに基づいてウェブページ制作支援サーバ100がほぼ実時間で実行しても良いし、あ

るいは与信サーバに対してアクセスしてきたクライアントの与信照会を行い,その与信結果に基づいて実行するように構成しても良い。

【0132】ウェブページ制作支援サーバ100が、アクセスしてきたクラインとを新規なクリエータ400として承認した場合には、そのクリエータ400をクリエータ情報データベース180に登録するとともに、プロジェクト管理部130の電子メール発行部135から、クリエータID、パスワードなどがクライアントに送付される(S1205)。

【0133】登録されたクライアントは、クリエータ400として認証され、カスタマ300の発注条件に合致する場合には、ウェブページ制作ジョブが依頼される。判断の結果、不採用となった場合には、電子メール発行部135からクリエータ登録を要求してきたクライアントに対して電子メールによる不採用通知が送付される(S1205)。

【0134】(2-3) カスタマ登録フロー 次いで、図13を参照しながら、カスタマ登録フローに ついて説明する。ウェブページ作成支援サーバ100に より運営されるサイトにアクセスしてきた任意のクライ アントが、ウェブページ作成の見積もりを行うなどのウ ェブページ作成支援サービスの提供を受けるためには、 カスタマ情報データベースにカスタマとして登録される 必要がある。

【0135】アクセスしてきたクライアントから、ウェ

ブページ作成支援サーバ100に対してカスタマ登録の 要求があると(S1301)、ウェブページ作成支援サ ーバ100は、まずCGIなどのウェブ技術を用いて、 発注環境の確認を行う(S1302)。そして、発注環 境が整った場合には、カスタマ情報の登録が許可され る。クライアントは、ディスプレイ上に表示されるカス タマ情報登録画面に、氏名や電子メールアドレスなどの 必須項目(一次カスタマ情報)の入力を行い、ウェブペ ージ作成支援サーバ100に送信する(S1303)。 【0136】ウェブページ作成支援サーバ100におい て、必須項目の入力が確認されると(S1304), ウ ェブページ作成支援サーバ100は,カスタマ情報デー タベース160にカスタマ情報を登録し(S130 9), 登録されたクライアントに対しては, サービスへ のログインが許可され、カスタマ300として、プレビ ュー画面の表示や無料見積もりなどのサービスの提供を 享受することができる (S1310)。 なお、認証され たカスタマ300には、電子メール発行部135から、 プレビュー画面表示および無料見積サービスを受けるた めのログイン用のIDおよびパスワードが電子メールで も通知されるように構成してもよい(S1305)。 【0137】これに対して、必須項目の入力が確認され ない場合には、必須項目の入力がクライアントに促され る(S1306)。その結果、必須項目の入力が完了す

「金属の大学の関係である」という

THE SHARE T

れば (S1307), クライアントはカスタマ300として登録されるが、必須項目の入力がなされない場合には、その旨がクライアントディスプレイに表示され、それ以上のサービスの提供が禁止される (S1308)。

【0138】なお、本実施の形態においては、プレビュー画面の表示および見積サービスを享受するための前提条件として、カスタマ登録が要求されたが、システムの構成によっては、この時点では、カスタマ登録を要求せずに、さまざまなタイミングでカスタマ登録を要求することができることはいうまでもない。例えば、プレビュー画面の表示および見積サービスの提供後に、仮発注を行う際に、初めてカスタマ情報の登録を要求するように構成することも可能である。

【0139】(2-4) 見積発注フロー

次に、図14、15を参照しながら、カスタマ登録が完了したカスタマに対して提供されるプレビュー画面表示および無料見積サービスの提供を行うための見積発注フローについて説明する。

【0140】カスタマ300が、プレビュー画面表示および無料見積サービスの提供を受けるためには、予め発 20行されたIDおよびパスワードによりサービス提供ページにログインする必要がある(S1401)。

【0141】ウェブページ制作支援サーバ100が、カスタマ300のログインを認証すると、テンプレート情報登録が要求される(S1402)。テンプレート情報は、カスタマ300が希望するウェブページのイメージを視覚的把握するためのプレビュー画面を表示させるため、および自動見積もりを行うために必要な情報である。

【0142】すでに説明したように、テンプレート情報 30は、(1)デザイン選択、(2)項目選択、(3)項目 内容選択から構成される。

【0143】(1) デザイン選択は、ウェブページのフレームイメージを選択する。カスタマ300は、テンプレート情報データベース150のテンプレートマスタ152に記録されている情報に基づいて、ウェブページのイメージを、例えば、クールな雰囲気、暖かい雰囲気、パステルな雰囲気、ヘビメタな雰囲気といったような大雑把なテーストとして選択することが可能である。

【0144】(2)項目選択は、選択されたフレームイ 40 メージを用いてテンプレートページとして掲載したいページ項目を選択する。カスタマ300は、テンプレート情報データベース150のテンプレートページマスタ1 54に記録されている情報に基づいて、ウェブページに掲載した項目、例えば、トップページ、会社概要ページ、人材募集ページ、商品情報ページなどを選択する。【0145】(3)項目内容選択は、選択されたテンプレートページに掲載したい項目を選択する。カスタマ300は、テンプレートページマスタ154に基づいて選択された具体的な項目内容、例えば、トップページであ 50

れば会社のロゴ,会社名,メイン画像,キャッチコピーなどを選択する。

【0146】(2-5) プレビュー処理フローステップS1402において、テンプレート情報を選択すると、カスタマ300は必要に応じて、プレビュー画面を表示させることができる(S1403)。そして、プレビュー画面を参照することにより、自己のウェブページのイメージを具体的に把握することができる。そして、プレビュー画面が気に入らない場合には、テンプレート情報を改めて選択し直すことができる。

【0147】図16に、プレビュー画面処理の一例を示す。項目内用選択画面において、プレビューボタンが押下されると(S1601)、プレビュー編集HTML呼出CGIが呼び出される(S1602)。プレビュー編集HTMLは、カスタマ300により選択されたテンプレート情報に基づいて、所定形式、例えばgif形式の画像ファイルを読出して、プレビュー画面を構成し(S1603)、カスタマ300のディスプレイに表示させることができる。

【0148】図17~図20に、図14に示すプレビュー画面表示処理(S1403)により表示されるプレビューイメージの具体例を示す。

【0149】図17は、トップ画面のプレビュー画面の構成例である。カスタマ300により、トップ画面に表示する項目内容として、(1)会社ロゴ、(2)タイトル(会社名)、(3)画像(会社イメージ)、(4)テキスト(キャッチコピー)が選択されると(1701)、図示のようなプレビュー画面がカスタマ300のディスプレイに表示される(1702)。

【0150】図18は、トップ画面のプレビュー画面の別の構成例である。カスタマ300により、トップ画面に表示される内容として、(1)会社ロゴ、(2)画像(会社イメージ)、(3)テキスト(キャッチコピー)が選択されると(1801)、タイトルの表示されないプレビュー画面がカスタマ300のディスプレイに表示される(1802)。

【0151】図19は、製品情報画面のプレビュー画面の構成例である。カスタマ300により、製品情報画面に表示される項目内容として、(1)画像、(2)テキストが選択され、さらに表示する製品情報の個数を4個とすると(1901)、4つのテキスト付の製品画像に関するプレビュー画面がカスタマ300のディスプレイに表示される(1902)。

【0152】図20は、製品情報画面のプレビュー画面の構成例である。カスタマ300により、製品情報画面に表示される項目内容として、(1)画像、(2)テキストが選択され、さらに表示する製品情報の個数を2個とすると(2001)、4つのテキスト付の製品画像に関するプレビュー画面がカスタマ300のディスプレイに表示される(2001)。

AND SOME SEED TO SEE THE SECOND SOME SEED OF THE SECOND SOME SECOND SOME SECOND SOME SECOND SOME SECOND SOME S

 $r_{i}^{(i)}$ 

. 3

【0153】なお、プレビュー画面を構成する単位画像 は複数の画像ファイルから構成することが好ましい。か かる構成によれば、悪意あるカスタマ300が画像ファ イルをそのままダウンロードして、盗用または他の用途 に転用してしまうような事態を回避することができる。 【0154】再び、図14を参照するに、ステップS1 403において、カスタマ300はプレビュー画面を参 照した後に、システムの設計に応じて、クリエータ40 0を選択するように構成することも可能である (S14) .04)。例えば、カスタマ300が選択したウェブペー ジイメージに合致するクリエータ400が、ウェブペー ジ制作支援サーバ100から提示され、カスタマ300 は、そのクリエータ400の過去の作品歴を参照するこ とにより、自分のウェブページ制作ジョブを依頼するク リエータ400を選択することも可能である。もちろ ん, クリエータ選択処理(S1404)を省略するよう に、システムを構成することも可能であることはいうま でもない。

【0155】ステップS1402において、テンプレート情報が登録された後には、カスタマ300は、自動見 20 積機能を利用することができる。カスタマ300が、自動見積もりを選択すると、ウェブページ制作支援サーバ100は、テンプレート情報データベース150を参照し、カスタマ300が選択したテンプレート情報に基づくウェブページを制作するために必要な費用を自動的に見積もり、カスタマ300のディスプレイに表示させることができる。ステップS1404において、クリエータ400の選択が行われた場合には、自動見積もりの際に、選択されたクリエータ400の単価が参照される。

【0156】ステップS1406において、カスタマ300がディスプレイ表示された見積額に納得した場合には、発注処理へ進む。これに対して、ステップS1406において、カスタマ300が自動見積もりされた見積り額に納得がいかないような場合には、カスタマ300は、再びステップS1402に戻り、テンプレート情報を再度選択することができる。

【0157】カスタマ300は、プレビュー画面および自動見積を参照した結果、ウェブページ制作支援サーバ100に対して、ホームページ制作の依頼を行う場合には、図15に示す、ステップS1501に進む。ここで40は、カスタマ300がウェブページ制作を依頼するにあたっての注意事項や同意事項などの規約が提示され、カスタマ300が規約に同意した場合には、仮発注処理に進む(S1502)。

【0158】仮発注後には、カスタマ300に関するさらに詳細な情報(二次カスタマ情報)の登録が促される(S1503)。かかる二次カスタマ情報は、次のステップS1504において行われる与信照会処理において必要な情報である。ウェブページ制作支援サーバ100は、ステップS1503において登録された二次カスタ

マ情報に基づいて、与信サーバ500に対して、当該カスタマ300の与信照会を行う(S1504)。

【0159】このように、本システムによれば、ウェブページ制作ジョブの本発注に先立って、カスタマ300の支払能力などの信用調査を行うので、ウェブページ制作費が回収できなくなるような事態を予め回避することができる。

【0160】ステップS1505において、与信照会の結果が肯定的である場合には、システムは本発注処理に進む(S1506)。与信照会の結果が否定的である場合には、受注不能処理がなされる(S1507)。受注不能処理においては、例えば、与信照会の結果如何にかかわらず、カスタマ300からの依頼を受注するかどうかが再度検討され、再度の検討でも否定的な結果がでた場合には、カスタマ300に対して、受注不能を通知するための電子メールを送信するように構成することができる。

【0161】このようにして、本発注が完了した後には、ジョブ管理フロー(S1507)に進む。次に図21を参照しながら、ウェブページ制作ジョブフローについて詳細に説明する。

【0162】(2-6) ウェブページ制作ジョブフロ

すでに説明したように、カスタマ300からの本発注後には、発注されたウェブページ制作ジョブは発注単位ごとにプロジェクトとして処理される。さらに、本システムの特徴的な点は、プロジェクトが開始されると(S2101)、プロジェクトごとにジョブ部屋が開設される点である(S2102)。

【0163】ジョブ部屋は、ウェブページ制作ジョブの 進行状況をを発注単位ごとに管理する仮想的な管理空間 である。一つのプロジェクトに関連するジョブ部屋は、 図21に示す実施の形態においては、ウェブページ制作 ジョブにかかわる主体に応じて異なる管理空間として認 識されるように構成されている。

【0164】すなわち、ウェブページ制作ジョブの発注 主体であるカスタマ300にとって、ジョブ部屋はカス タマ用ジョブ部屋2110として認識される。ウェブページ制作ジョブの管理者であるウェブページ制作支援サーバ100にとって、ジョブ部屋は管理者用ジョブ部屋 2120として認識される。また、ウェブページ制作ジョブの実際の作業者であるクリエータ400にとって、ジョブ部屋はクリエータ用ジョブ部屋2130として認識される。

【0165】これらのジョブ部屋2110,2120,2130は、同一のプロジェクトを客体とする仮想的な管理空間なので、各主体にとって異なる部屋として認識させるように構成することも可能であるし、また同一の部屋として認識させるように構成することも可能である。

で観光で観響

【0166】次に、カスタマ用ジョブ部屋2110、管理者用ジョブ部屋2120、クリエータ用ジョブ部屋2130の三者間におけるウェブコンテンツに関する情報のやり取りを時系列的に追いながら、ウェブページ制作ジョブフローの概略について説明する。

【0167】まず、カスタマ300からウェブページに 掲載するウェッブコンテンツに関するデータがカスタマ 用ジョブ部屋2110にアップロード(入稿)される。 カスタマ300からアップロードされるデータは、例え ば、図17に示すようなトップページを例に挙げると、 会社のロゴ、会社名(タイトル)、会社のイメージ画 像、キャッチコピーなどのファイルである。

【0168】アップロードされたデータは、管理者用ジョブ部屋2120において、入稿確認がなされる(S2121)。

【0169】かかるウェブページ制作ジョブフローの進行とは別に、クリエータ400は、自己の負荷状況などのスケジュールをクリエータ情報データベースに報告し、その記録内容を更新しておく。かかるクリエータ400のスケジュールは、クリエータ用ジョブ部屋2130から管理者用ジョブ部屋2120に適宜送られる。ウェブページ制作支援サーバ100は、カスタマ300からの入稿を確認した後に、クリエータ400のスケジュール報告に基づいて、スタッフィング処理を行う(S2122)。

【0170】スタッフィング処理(S2121)は、すでに説明したように、発注されたウェブページ制作に最適なクリエータ400を選出し、選出されたクリエータ400に対してウェブページ制作ジョブを割り当てる作業である。

【0171】ここで図22を参照しながら、管理者用ジョブ部屋2120において行われるスタッフィングフローについて説明する。

【0172】まずカスタマ300からウェブページ制作の発注がなされると(S2201),発注条件が抽出される(S2202)。ここで抽出される発注条件には、納期やカスタマ300の嗜好(テースト)が含まれる。カスタマ300の嗜好を判断は、例えば、テンプレート情報のデザイン選択においてカスタマ300が選択したウェブページイメージ、例えばクールなデザインを選択 40したなどの情報を参考にして決定することができる。

【0173】次いで、クリエータ情報データベースから、発注条件に合致したクリエータ400を選出する。例えば、カスタマ300がクールな雰囲気のウェブページを2ヶ月以内に制作したい場合には、クールな雰囲気のウェブページ制作を得意とするクリエータ400の中から、2ヶ月以内に作業を完了させることが可能なクリエータ400を選出する。

【0174】次いで、選出されたクリエータ400にウェブページ制作作業を依頼するかどうかが判断される

(S2204)。ここでの判断は、ウェブページ制作支援サーバが行うように構成しても良いし、カスタマ300が最終的判断を行うように構成してもよい。そして、選出されたクリエータ400にウェブページ制作を依頼をしても大丈夫だと判断された場合には、実際のウェブページ作成依頼がクリエータ400に発注される。

【0175】再び、図21を参照するに、管理者用ジョブ部屋2120においてスタッフィングされたクリエータ400は、作業内容やスケジュールを確認し、引き受けることが可能であれば受注を行う(S2132)。

【0176】そして、クリエータ400により受注が行われれば、ウェブページ制作ジョブが完了するまでのおおまかのスケジュールをたてることも可能なので、そのスケジュールがカスタマ用ジョブ部屋2110を介してカスタマ300に対して報告される(S2112)。

【0177】受注確認後,管理者用ジョブ部屋2120では,クリエータ400に対して,カスタマ300からアップロードされたウェッブコンテンツに関する情報をクリエータ用ジョブ部屋に移管して,それらの情報をダウンロードするように電子メールなどにより促す。かかる報告を受けて,クリエータ400は,ウェブページ制作ジョブを開始する(S2133)。

【0178】このようにして開始されたウェブページ制作ジョブの進行状況は、管理者用ジョブ部屋2120を介して、ウェブページ制作支援サーバ100により管理されている(S2123)。そして、クリエータ400の作業進行が遅滞しているような場合には、電子メールなどにより督促を行う。

【0179】クリエータ400は、ウェブページの原稿が完成すると、管理者用ジョブ部屋2120を介して、カスタマ用ジョブ部屋2110に、その原稿をアップロードする(S2134)。ウェブページ制作支援サーバ100は、原稿がアップロードされた旨を、カスタマ300に、電子メールなどにより通知を行い、アップロードされたウェブページ原稿の確認を促す。

【0180】カスタマ300は、カスタマ用ジョブ部屋2110にアクセスして、クリエータ400から納品されたウェブページ原稿をダウンロードしたりウェブ上で確認する(S2113)。そして、ウェブページ原稿の内容を確認した後、修正があるようであれば、管理者用ジョブ部屋2120を介してクリエータ400に修正指示を行う(S2114)。

【0181】クリエータ400は、管理者用ジョブ部屋2120から送られてくる修正指示に従って所定の納期までに修正作業を行い、その修正結果をクリエータ用ジョブ部屋2130を介して、ウェブページ制作支援サーバ100にアップロードする(S2135)。

【0182】以上説明したようなウェブページ原稿のアップロード(S2134), ウェブページ原稿のダウンロードまたはウェブ上での確認(S2113), 修正指

30

示 (S2114),修正作業 (S2135)という一連の作業は、必要なだけ反復され、カスタマ300が、これ以上の修正が不要であると判断した場合には、カスタマ300は、カスタマ用ジョブ部屋2110に対してウェブページの完成確認報告を行う (S2115)。

【0183】完成確認報告は、クリエータ用ジョブ部屋 2130を介して、クリエータ400に通知され、クリ エータ400は当該プロジェクトに関するウェブページ 制作ジョブの作業を終了する(S2136)。

【0184】また、管理者用ジョブ部屋2120でも、 当該プロジェクトに関するウェブページ制作ジョブの終 了を確認し(S2125)、納品処理(S2125)に ステータスを変更する。

【0185】納品処理は、カスタマ用ジョブ部屋2110を介して、カスタマ300に対してウェブページファイルをダウンロードを促すことにより行うことも可能である。この場合には、ウェブサーバへのウェブページの展開は、カスタマ300側において行うことになる。これに対して、カスタマ300からのオプション要請があれば、納品作業を、ウェブページ制作支援サーバ100が、カスタマ300により指定されたウェブサーバに展開することにより終了することも可能であることはいうまでもない。

【0186】このようにして、一連のウェブページ制作ジョブが終了すると、ジョブ部屋が閉鎖され、プロジェクトが終了される(S2105)。なお、上記実施形態においては、ウェブページ制作ジョブの完了に伴い、当該ジョブに関連するジョブ部屋を閉鎖する構成を示した。しかし、本システムはかかる例に限定されず、カスタマ300が制作されたウェブページの更新を行ったりする場合に備えて、プロジェクトの終了後もジョブ部屋を存続させる構成を採用することも可能であることはいうまでもない。

【0187】(2-7) 電子メール発行フロー本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムについての説明の最後に、ウェブページ制作支援サーバ100の電子メール発行部により行われる電子メールの発行フローについて、図23を参照しながら説明する。

【0188】図23に示すように、電子メール発行部は、通常は待機状態におかれている(S2301)。し 40かしながら、システムにおいてステータス変更アクションが発生した場合には(S2302)、そのアクションが電子メール発行が必要なアクションかどうかが判断され(S2303)、もし電子メール発行が必要なアクションである場合には、電子メールが自動形成され(S2304)、その電子メールが指定アドレスに送付される(S2305)。しかしながら、ステップS2304において、そのアクションが電子メール発行が不要なアクションであると判断された場合には、待機状態に戻って、次のアクションを待機している。 50

【0189】ここで、ステータス変更アクションとしては、システムの構成に応じてさまざまなものが想定される。例えば、カスタマ300からのアクションとしては、時系列に例示すれば、カスタマ情報の登録アクション、ログインアクション、テンプレート情報の登録アクション、プレビュー画面表示の要求アクション、見積表示の要求アクション、仮発注アクション、与信情報登録アクション、本発注アクション、ウェブページコンテンツに関する情報のアップロードアクション、修正指示アクション、原稿の最終確認アクションなどがある。

【0190】ウェブページ制作支援サーバ100からのアクションとしては、カスタマ情報登録の要求および確認アクション、ID/PW発行アクション、仮受注アクション、与信照会アクション、本受注アクション、ジョブ部屋アカウント発行アクション、アップロード確認アクション、スタッフィングアクション、ダウンロード指示アクション、納品アクションなどがある。

【0191】また、クリエータ400からのアクションとしては、クリエータ情報登録アクション、スケジュール報告アクション、作業内容確認アクション、受注アクション、原稿アップロードアクション、などがある。

【0192】これらのすべてのアクションに対して、電子メール発行を行う必要はないが、電子メール発行により、ウェブページ制作支援ジョブを円滑に行うことができる場合には、適宜電子メールが自動発行される。

【0193】(3) 実施例

次に、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムの理解を深めるために、添付図面を参照しながら、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムを適用したウェブサイトの画面構成例について説明する。【0194】なお、以下の図面においては、ウェブページの閲覧ソフト(ブラウザ)として、Netscape社から提供されるNetscape Navigatorを利用しているが、本発明はかかる例に限定されず、他のブラウザソフト、例えばMicrosoft社から提供されるInternet Explorerなどのブラウザを使用しても構わないことはいうまでもない。【0195】(3-1)トップページおよびその関連ページ

図24には、ウェブサイトのトップページである「TOP」ページが示されている。「TOP」ページからは、サイトに関する説明が表示される「このサイトについて」ページ、サイトの利用方法が表示される「このサイトの利用方法」ページ、テンプレート情報の選択を行う「仕様設定」ページ、ジョブ部屋に関連する「素材アップロード」ページにリンクが形成されている。

【0196】図25には、「このサイトについて」ページの表示例が示されている。詳細は図示していないが、このページにおいては、ウェブページ作成支援サービスの内容などの説明などがなされている。また、このペー

....

金属をいけるのでは、大変に対して

ジからは、「このサイトの利用方法」ページ、「仕様設 定」ページ、「TOP」ページ、「素材アップロード」 ページへのリンクに加えて、本サイトの利用上の注意な どの説明が行われる「規約」ページへのリンクが張られ ている。さらに、図示はしていないが、このページか ら、クリエータ情報の登録を行う「スタッフエントリ ー」ページ、カスタマ情報の登録を行う「登録」ページ などヘリンクを張る構成を採用することも可能である。 【0197】図26には、「このサイトの利用方法」ペ ージとしてのの表示例が示されている。このページにお いては、本実施の形態にかかるウェブページ作成支援シ ステムを用いて、実際にウェブページを作成する手順な どが示されている。そのために、「このサイトについ て」ページ、「仕様設定」ページ、「TOP」ページ、 「素材アップロード」ページに加えて、ウェブページ作 成支援サービスの活用事例を示した「活用事例」ペー ジ、ウェブページ作成支援システムによりウェブページ を作成していく手順などを視覚的に紹介する「全体の流 れ」ページへのリンクが形成されている。

【0198】図27には、「活用事例」ページの表示例が示されている。このページは、「おすすめ項目」ページ、「おすすめデザイン」ページ、「業種別サンプル」ページなどにリンクが形成されており、ユーザは、具体的な発注見積処理に進む前に、このシステムを利用して形成されたウェブページの事例を参照することが可能である。

【0199】(3-2) クリエータ情報登録ページ 図28〜図31には、クライアントが本システムにかか るクリエータとして登録を行うためのクリエータ情報登 録ページの一例として「スタッフエントリー」ページが 示されている。

【0200】このウェブページ作成支援サイトにアクセスしてきたクライアントが、ウェブページ制作ジョブを実行するクリエータとして登録されるためには、図28〜図31に示すような「スタッフエントリー」ページにおいて、クリエータ情報を登録する必要がある。クリエータ情報には、図28に示すような氏名や電子メールアドレスなどの連絡先やスケジュール情報の他、図29に示すようなクリエータとしてのキャリアやスキルを理するために職歴や作品歴などのキャリア情報を登録する。さらに、ウェブページ制作ジョブを円滑に行うために、図30に示すような仕様ソフトやOSなどの情報やなども登録する。ここで入力された内容は、図31に示す画面において、「送信」ボタンを押下することにより、ウェブページ制作支援サーバ100のクリエータ情報データベース180に送られて、管理される。

【0201】 (3-3) カスタマ情報登録ページ 図32~図37には、クライアントが本利用するために カスタマ登録を行うためのカスタマ情報登録ページの一 例として「登録」ページ、その関連ページとしての「登 50 録確認」ページおよび「登録完了」ページが示されている。

【0202】このウェブページ作成支援サイトにアクセスしてきたクライアントが、ウェブページ制作支援サービスを享受するためには、図32~図34に示すような「登録」ページにおいて、カスタマ情報を登録する必要がある。カスタマ情報には、図32に示すような氏名や電子メールアドレスなどの必須登録項目(一次カスタマ情報)に加えて、図33および図34に示すような住所、勤務先などの任意登録項目が含まれている。

【0203】クライアントが少なくとも必須登録項目を入力して、図34に示す画面において、確認ボタンを押下すると、図35および図36に示すような「登録確認」ページが表示される。クライアントが、その内容を確認した後に、図35に示す画面において「以上の内容で登録する」ボタンを押下すると、ウェブページ作成支援サーバに登録内容が送信され、図35に示すような、

「登録完了」ページが表示される。この「登録完了」ページにおいては、後述するプレビュー画面表示および自動見積サービスを利用するためのページにログインするためのIDおよびパスワードが表示される。なお、ID およびパスワードについては、画面上に表示させるのみならず、カスタマ情報として登録された電子メールアドレスに通知するように構成することもできる。

【0204】(3-4)発注処理関連ページ 次に図38~図54を参照しながら本実施の形態にかか るウェブページ制作支援システムの発注処理関連ページ について説明する。

【0205】図38には、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムの発注処理のページにログインするためのページである「仕様設定」ページの一例が示されている。この「仕様設定」ページにおいてログインした後、カスタマ300は、いわゆるテンプレート情報の入力を行い、このテンプレート情報に基づいて、プレビュー画面表示や自動見積が行われる。

【0206】すでに説明したように、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムに基づくプレビュー画面表示や自動見積のサービスを享受するためには、カスタマ登録を行い、IDとパスワードを付与してもらう必要がある。図38に示す「仕様設定」ページにおいて、カスタマ300は、カスタマ登録により付与されたIDとパスワードを入力することにより後続するテンプレート情報入力のためのページにログインすることができる。

【0207】ログイン後には、すでに説明したように、テンプレート情報としてウェブページフレームのテーストを決定する(1)デザイン選択、表示させるウェブページのページ項目を決定する(2)項目選択、(3)ウェブページのページ項目に掲載する内容を決定する

(3) 項目内容選択を行う必要がある。

である。

【0208】図39および図40には、上記テンプレート情報設定のうち、デザイン選択を行う「デザイン選択、ページの一例が示されている。選択可能なデザインの種類は、ウェブページ制作支援サーバ側において予め設定されており、図示の例では、「シンプルなイメージ」、「エレガントなイメージ」、「クールなイメージ」、「ハードなイメージ」、「プリティなイメージ」などがサムネイル画像とともに示されている。また各イメージの色調についても図示の例では、例えば、「シンプルなイメージ」の場合には、スカイブルー、グリーン、ブルーの三種類の色調中から選択可能なように構成されている。

【0209】図41及び図42には、テンプレート情報設定のうち、ウェブページのページ項目を選択する「項目選択」ページの一例が示されている。図41及び図42に示す例では、選択可能なページ項目としては、「トップ」ページ項目、「What's New」ページ項目、「会社概要」ページ項目、「人材募集」ページ項目、「商品情報」ページ項目、複数の「フリーフォーマット」ページ項目が選択可能に表示されているが、本シュステムはかかる例に限定されないことは言うまでもない

【0210】カスタマ300は、図41及び図42に示す画面において、自分のウェブページとして表示させるページを選択することができる。なお「トップ」ページは、任意のクライアントがウェブページにアクセスしてきたときに最初に表示されるページなので必須ページ項目であり、カスタマ300が選択の有無を決定することはできないように構成されている。

【0211】図43~図45には、テンプレート情報設 30 定のうち、カスタマ300がウェブページとして選択したページ項目に具体的に表示される項目内容を選択する「項目内容設定」ページの一例が示されている。

【0212】まず図43および図44に示す「項目内容設定」ページは、「トップ」ページに関するものである。このページは、例えば、(1)会社ロゴ画像作成、(2)タイトル作成(例えば、会社名など)、(3)メ

(2) タイドルに成 (例えば、云社名など)、 (3) メイン画像作成 (例えば、会社のイメージ画像や写真など)、 (4) キャッチコピー (例えば、会社をアピールするためのキャッチコピー)、 (5) 説明 (会社の概要 40 説明文などを配置する)、 (6) プロモーションウィンドウ (アピールしたい商品やサービスなどを写真、タイトル、テキストなどを利用して配置する)を「トップ」ページに貼り付けるかどうかを自由に選択することが可能なように構成されている。

【0213】また「項目内容設定」を行うことによりテンプレート情報の登録が一応完成するので、カスタマ300はこの時点で、「プレビュー」ボタンを押下することにより、図16に示したようなプレビュー画面処理フローに従い、図17および図18に示すような「トッ

プ」ページ関するプレビュー画面を表示させて,依頼するウェブページの概略的なイメージをつかむことができる。

【0214】図45に示す「項目内容設定」ページは、「商品情報」ページに関するものである。ここでは、カスタマ300は、商品情報をどのような形態で表示するか、例えば画像あるいはテキストのみか、あるいは画像とテキストで表示するのかを選択し、さらに商品情報をいくつ表示するかを決定することができるように構成されている。

【0215】この画面でも、カスタマ300は、サンプル表示ボタンを押下することにより、図16に示したようなプレビュー画面処理フローに従い、図19および図20に示すような「トップ」ページ関するプレビュー画面を表示させて、依頼するウェブページの概略的なイメージをつかむことができる。

【0216】以上のようにして、テンプレート情報をウェブページ制作支援サーバに登録することにより、登録されたテンプレート情報に相当するウェブページを製作するために必要な費用が、図46に示されるように、

「お見積もり」ページとしてほぼリアルタイムで表示される。この見積り額に不服がある場合には、カスタマ300は、「デザイン選択」ページ、「項目選択」ページ、「項目内容設定」ページに戻り、登録内容を修正することにより、修正された内容に応じた新たな見積りをリアルタイムで新たに表示させることができる。

【0217】表示された見積り額を承諾した場合には、 図46に示す画面において「発注処理へ」ボタンを押下 することにより、本実施の形態にかかるウェブページ制 作支援システムに特徴的な発注処理に進む。

【0218】ここで、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムによれば、ウェブページ制作支援サーバ100が、カスタマ300からのウェブページ制作ジョブの依頼を受注する前に、いくつかの条件をカスタマ300に対して提示することになる。

【0219】そのうちの一つが、図47~図49に示す「発注情報入力」ページにより要求されるカスタマ300に関する詳細情報の入力である。ここでは、ウェブページ制作システムによるプレビュー画面および自動見積サービスを利用する際に要求されたカスタマ情報に加えて、さらに詳細な情報(二次カスタマ情報)の登録が要求される。ここで入力することが要求される情報は、後述する与信照会に必要な情報であるため、カスタマ300が企業にかかわるクライアントである場合には、その企業の資本金、本社所在地、取引銀行などの企業情報が含まれる。

【0220】このようにして「発注情報入力」において 所定項目が入力されると、カスタマ300には、次の条件として、図50に示すような「規約」ページにおいて 表示される規約に同意することが要求される。この「規

では、

TANGA SANGA BANGA BA

36

約」ページにおいて、一般的には、ウェブページ制作支援サイトの著作権や免責事項などについての確認が行われる。カスタマ300が「規約」ページにおいて、「以上の規約に同意」ボタンを押下すると、システムは、図51~図53に示すような「お見積もり」ページを表示する。

【0221】図51~図53に示す「お見積もり」ページでは、図46に示された「お見積もり」ページに示されたウェブページ制作費用の見積もり内容に加えて、

「発注情報入力」ページおいて入力されたカスタマ情報が「お申込書記載内容」として表示される。見積額およびカスタマ情報を確認した後に、カスタマ300が図53に示す画面において「以上の内容で送信」ボタンを押下すると、その内容が、ウェブページ制作支援サーバ100の与信処理部に送信され、登録内容に基づいて与信照会が行われる。また、カスタマ300のディスプレイ上には、図54に示すような「仮発注」ページが表示される。

【0222】 (3-5 与信照会ページ) 図55には、ウェブページ制作支援サーバ100において与信照会を 20 含めたプロジェクトのステータス管理を行う「ステータス管理」ページの一例が示されている。画面は3つのフレームから構成されている。

【0223】上段のフレームには与信照会中のカスタマに関するプロジェクトの一覧が表示されている。与信が 未照会なのでステータス列「与信中」と表示されてい る。与信を行うためには、「与信」ボタンを押下するこ とにより、与信照会処理に移行する。

【0224】中段のフレームには与信済みのカスタマに関するプロジェクトの一覧が表示されている。与信照会の結果は、中止区分列に表示され、与信結果が肯定的であったカスタマに関するプロジェクトには「OK」、与信結果が否定的であったカスタマに関するプロジェクトには「与信×」、与信照会が中断されたカスタマに関するプロジェクトには「中断」の表示が成されている。なお「ステータス」列はすべて「未入稿」となっているが、このステータスは、プロジェクトの進行に伴って適宜変更される。

【0225】さらに、下段のフレームにはウェブページ制作ジョブが完了してウェブページ原稿の納品が完了し 40 たプロジェクトの一連が示されている。したがってステータス列には「納品完了」の表示がなされている。

【0226】図56および図57には、図55に示す「ステータス管理」ページの上段フレームにおいて「与信」ボタンを押下した場合の画面が示されている。ここでは、図47~図49に示す「発注情報入力」ページにおいて入力されたカスタマ情報がテーブル形式で表示されているが、与信照会が終了していないので、図57の画面のテーブル下方のステータス行には「与信中」と表示されている。この画面から、「業務連絡書発行」ボタ 50

ンを押下することにより、与信サーバへの与信照会画面 が表示される。

【0227】図58および図59には、「業務連絡書」ページが示されている。業務連絡書」ページに表示されるカスタマ情報は、与信サーバに送られて、与信サーバにおいて与信照会が行われる。与信結果は、「OK」、

「NG」,「要相談」としてウェブページ制作支援サーバ100に返信される。なお、図50および図51に業務連絡書は、プリントアウトして保存できる形式で表示されているが、一般的なテーブル形式で表示しても構わない。

【0228】(3-6 ウェブページ制作プロジェクト管理ページ)次に、ジョブ部屋を介して行われるウェブページ制作ジョブの進行管理について、図60~図64を参照しながら説明する。

【0229】図60は、発注単位ごとに設定されるジョブ部屋への入出画面が「素材アップロード」ページとして表示されている。カスタマ300は、図60に示す画面から、IDおよびパスワード、さらに本発注により割当てられたプロジェクトIDを入力することによりジョブ部屋に入室することができる。

【0230】図61には、見積の最終確認ページが示されている。ウェブページ制作ジョブが開始した後に、テンプレート情報などを変更されると、作業のやり直しになるため、この画面において、カスタマ300に対して、これ以後のテンプレート情報の変更は不可能であることを通告し、同意させる。もしろん、プロジェクトの開始後にも、変更を自由に認める構成を採用するのであれば、図61に示すページは省略することができる。

【0231】図62~図64は、ウェブページ制作サーバ100の管理者に対して表示されるジョブ管理画面が示されている。これは、ウェブページ制作管理サーバ100による仮想的な管理空間である管理者用ジョブ部屋の表示例である。

【0232】図62には、現在継続しているすべてのプロジェクトが、そのステータスとともに表示されている。これに対して、図63には、未入稿のプロジェクトのみが表示されている。管理者は、この管理者用ジョブ部屋を介して、各プロジェクトの進行状況を把握して、例えば期限までにウェブページコンテンツが未入稿の場合には、カスタマに入稿を促すような処理を行うことができる。

【0233】図64には、プロジェクト単位に開設される管理者用ジョブ部屋の構成を示している。かかる画面により、入稿状態やスケジュールなどが一目で把握可能である。さらに、実際にウェブページ制作を行うクリエータに関する情報も示されている。このプロジェクト依頼者であるカスタマに関する情報は、画面左上方に表示される「会社情報」ボタンを押下することにより、カスタマ情報をテーブル形式で一覧表示させることができ

1

の経過では、過程的によったと、関われては過程に

THE PROPERTY OF THE PROPERTY O

る。

【0234】以上本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システムを構成するサイトのブラウザによる表示例を示したが、本発明はかかる例に限定されず、サイト運営者の意図に沿って、さまざまな形式で表示させるように構成することができることはいうまでもない。

【0235】以上のように、本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システム等によれば、ウェブページの制作を希望するクライアントが、ストレスなしに、自分のイメージ通りのウェブページを制作することが可能で 10 ある。

【0236】このように本実施の形態にかかるウェブページ制作支援システム等に関する好適な実施形態について添付図面を参照しながら説明したが、本発明はかかる例に限定されない。当業者であれば、特許請求の範囲に記載された技術的思想の範疇内において各種の変更例または修正例に想到し得ることは明らかであり、それらについても当然に本発明の技術的思想の範疇内に属するものと了解される。

# [0237]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、ウェブページ制作プロジェクトをジョブ部屋という仮想的な管理空間を介して管理するので、カスタマ、ウェブページ制作支援サーバの管理者、クリエータのいずれにもストレスのない効率的な管理環境を提供できる。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムの構成を示すブロック図である。

【図2】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのウェブページ制作支援サーバの構成を示すブロック図である。

【図3】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのウェブページ制作支援サーバの受注処理部の構成を示すブロック図である。

【図4】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのウェブページ制作支援サーバの与信処理部および与信サーバの構成を示すブロック図である。

【図5】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのウェブページ制作支援サーバのプロジェクト管理部の構成を示すブロック図である。

【図6】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのウェブページ制作支援サーバのその他の情報処理/管理部の構成を示すブロック図である。

【図7】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのウェブページ制作支援サーバのテンプレート情報データベースの構成を示すブロック図である。

【図8】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのウェブページ制作支援サーバのカスタマ情報データベースの構成を示すブロック図である。

【図9】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのウェブページ制作支援サーバのプロジェクト情報データベースの構成を示すブロック図である。

【図10】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムのウェブページ制作支援サーバのクリ エータ情報データベースの構成を示すブロック図であ る。

【図11】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムのウェブページ制作支援サービス処理 のフローを示すフローチャートである。

【図12】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのクリエータ情報登録のフローを示すフローチャートである。

【図13】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムのカスタマ情報登録のフローを示すフ ローチャートである。

【図14】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムの見積発注処理のフローを示すフロー チャートである。

【図15】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムの見積発注処理のフローを示すフロー チャートである。

【図16】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムのプレビュー画面処理のフローを示す フローチャートである。

【図17】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムのプレビュー画面処理によりプレビュ ーイメージを示す説明図である。

【図18】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムのプレビュー画面処理によりプレビュ ーイメージを示す説明図である。

【図19】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムのプレビュー画面処理によりプレビュ ーイメージを示す説明図である。

【図20】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援システムのプレビュー画面処理によりプレビューイメージを示す説明図である。

【図21】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムのウェブページ制作ジョブのフローを 示すフローチャートである。

【図22】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムのスタッフィング処理のフローを示す フローチャートである。

【図23】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援システムの電子メール発行処理のフローを示す フローチャートである。

【図24】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。 THE PROPERTY OF THE PROPERTY O

40

【図25】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図26】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図27】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図28】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 10制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面を示す説明図である。

【図29】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図30】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図31】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 20 を示す説明図である。

【図32】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図33】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図34】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図35】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図36】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図37】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図38】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 40制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面を示す説明図である。

【図39】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図40】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図41】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 50

を示す説明図である。

【図42】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図43】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図44】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図45】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図46】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図47】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図48】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図49】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図50】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図51】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図52】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図53】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図54】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図55】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図56】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

【図57】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ 制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面 を示す説明図である。

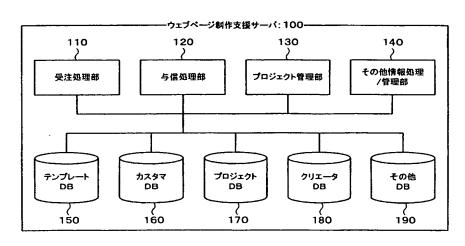
【図58】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ

ns ns

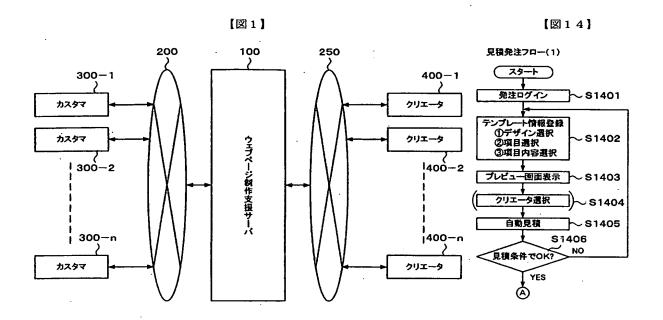
Title commence of the comment of the

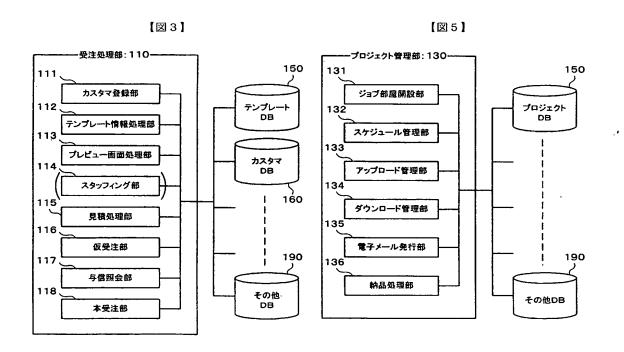
			1	
		<del>(                                    </del>		
,				
				Hija
·	(22)		特開2002-116990	
. 41			42	
制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面		130	プロジェクト管理部	
を示す説明図である。		131	ジョブ部屋開設部	
【図59】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ		1 3 2	スケジュール管理部	:.
制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面		1 3 3	アップロード管理部	
を示す説明図である。		134	ダウンロード管理部	
【図60】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ		1 3 5	電子メール発行部	
制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面		136	納品処理部	
を示す説明図である。		140	その他の情報処理/管理部	
【図61】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ		1 4 2	集金処理部	
制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面		144	支払処理部	¥.
を示す説明図である。		146	クレーム受付部	7.7
【図62】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ		148	更新受付部	
制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面		150	テンプレート情報DB	
を示す説明図である。		152	テンプレートマスタ	
【図63】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ		154	テンプレートページマスタ	#F *1.
制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面		156	テンプレート明細マスタ	80
を示す説明図である。		160	カスタマ情報DB	
【図64】本発明の実施の一形態にかかるウェブページ		170	プロジェクトDB	
制作支援サービスを提供するサイトのブラウザ表示画面		172	プロジェクト採番マスタ	
を示す説明図である。		174	プロジェクトDB	
【符号の説明】		176	プロジェクト明細DB	:.
100 ウェブページ制作支援サーバ		178	ステータス変更ログ	
110 受注处理部		180	クリエータ情報DB	·•
111 カスタマ登録部		190	その他の情報DB	
112 テンプレート情報処理部		-	250, 260 インターネット	
113 プレビュー画面処理部		300	カスタマ	:
114 スタッフィング部		400	クリエータ	
115 見積処理部		500	与信サーバ	
116 仮受注部		510	与信照会受付部	:
117 与信照会部	30	5 2 0	与信照会部	* **
118 本受注部		5 3 0	与信結果報告部	
120 与信処理部		540	与信データベース	Ž

[図2]



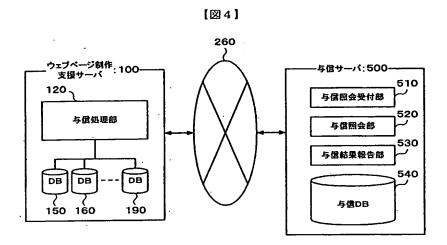
(学者) というとうではいてる経路が





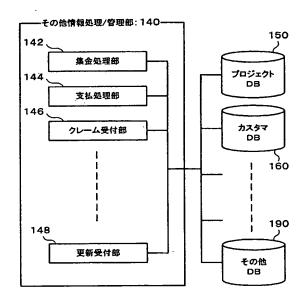
というないはなって <br />
のことにはなって、<br />
のことは、<br />
を<br />

The second section of the second



<u>WANTERSONSER IN THE TOTAL T</u>

【図6】

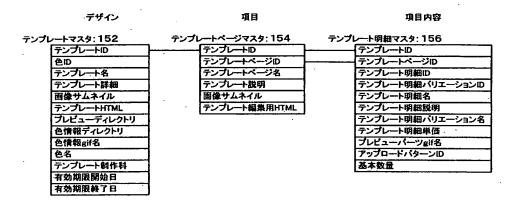


【図8】

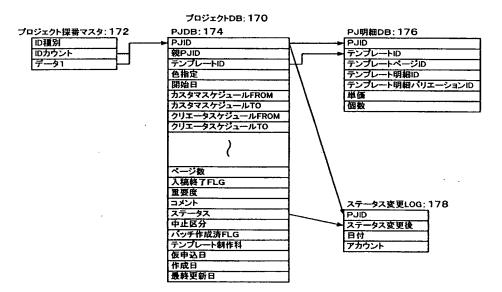
	カスタマDB: 160				
No.	日本語項目名	項目名(定義名)			
T	顧客ID	CUSTOMER_ID			
2	ユーザ名	USER_NAME			
3	ユーザパスワード	USER_PASSWD			
4	性	LAST_NAME			
5	性一説み	LAST_NAME_KANA			
6	名	FIRST_NAME			
7	名一読み	FIRST_NAME_KANA			
8	生年月日	BIRTHDAY			
9	電話番号-自宅	TEL			
10	電話番号一勤務先	TEL_COMPANY			
11	電話番号一予備	TEL_RESERVE			
12	FAX番号-自宅	FAX			
13	FAX番号-勤務先	FAX_COMPANY			
14	FAX番号一予備	FAX_RESERVE			
15	電子メールアドレス	EMAIL			
16	電子メールアドレスー予備	EMAIL_RESERVE			
17	自宅の郵便番号	ZIP_CODE			
18	自宅の都府県	PREFECTURE			
19	自宅の市区郡	CITY			
20	自宅の町名以下	STREET ADDRESS			
21	動務先の郵便番号	COMPANY_ZIP_CODE			
	勤務先名称	COMPANY_NAME			
23	勤務先名称一読み	COMPANY_NAME_KANA			
24	勤務先部署名	DEPARTMENT			
25	勤務先の都府県	COMPANY_PREFECTURE			
26	勤務先の市区郡	COMPANY_CITY			
27	勤務先の町名以下	COMPANY_STREET_ADDRESS			
28	役職	JOB_TITLE			
29	<b>職種</b>	JOB_DESCRIPTION			
30	<b>求種</b>	INDUSTRY			
31	登録日	DATE_REGISTRATION			
32	更新日	DATE_UPDATE			
33	最終ログイン日	DATE_LAST_LOGIN			
34	アカウントロ	ACCOUNT_ID			
35	備考	NOTE			
36	データ・オーナー	OWNER			
37	サービス有効フラグ	IS_SERVICE_VALID			
38	予備	RESERVE			

【図7】

テンプレート情報DB: 150



【図9】



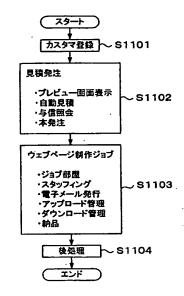
【図10】

クリエータDB: 180

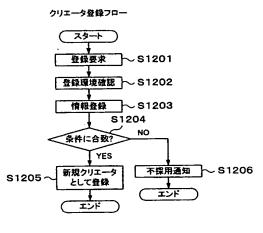
日本語項目名	項目名(定義名)
クリエータID	CUSTOMER_ID
ユーザ名	USER NAME
ユーザバスワード	USER_PASSWD
性	LAST_NAME
性一説み	LAST_NAME_KANA
名	FIRST_NAME
名一読み	FIRST_NAME_KANA
郵便番号	ZIP_CODE
都道府県	PREFECTURE
市区郡	CITY
町名以下	STREET_ADDRESS
電話番号	TEL
FAX番号	FAX
電子メールアドレス	EMAIL
性別	SEX
生年月日	BIRTHDAY
最終学歴	ACADEMIC_BACKGRD
転歴一期間	CAREER TERM
転歴一企業	CAREER COMPANY
転歴一職務内容	CAREER_OBLIGATION
作品歷一期間	WORK_TERM
	WORK_PJ_NEME
作品歷一URL	WORK_URL
使用ソフト	os
自己PR	PR
	クリエータID ユーザ名 ユーザパスワード 性性・ 性・ はっ

【図11】

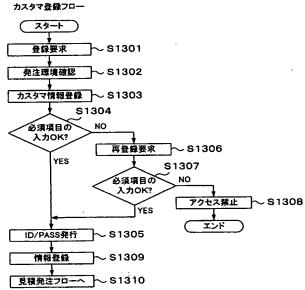
ウェブページ制作支援サービスフロー



【図12】

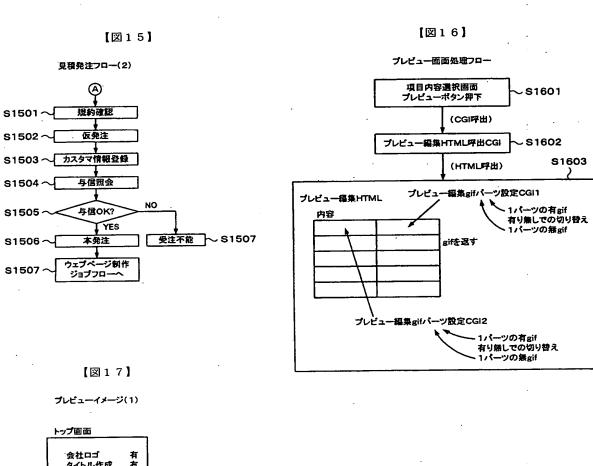


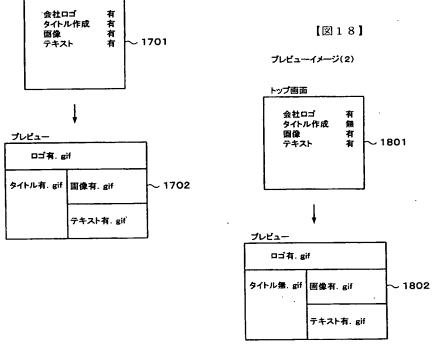
【図13】



The same of the sa

<u> CONSTRUCTORIO DE LA CONTROL </u>



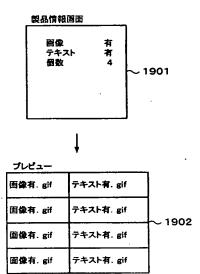


\* 1898/88888888

【図19】

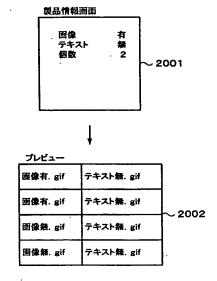
プレビューイメージ(3)

THE COLUMN THE PROPERTY OF THE

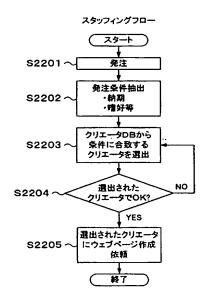


[図20]

プレビューイメージ(4)



【図22】



【図23】

電子メール発行プロー

スタート S2301

特期

ステータス変更アクション
・ログイン
・アップロード
・ダウンロード等

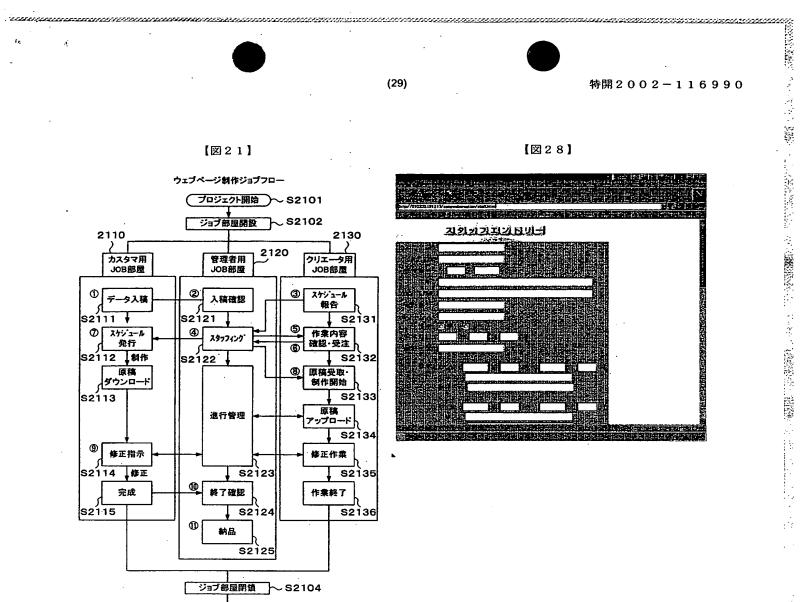
S2303

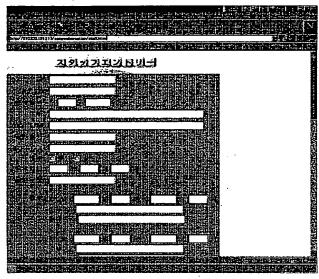
電子メール発行が NO

必要なアクションか?

YES

電子メールの自動形成 S2304





【図24】

プロジェクト終了 )~ S2105



THE PROPERTY OF THE PARTY OF TH

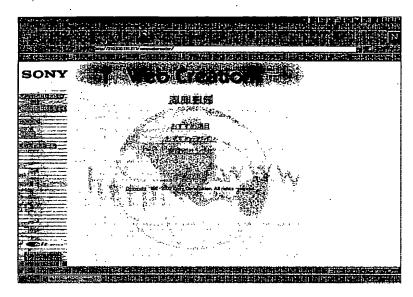
【図25】



【図26】

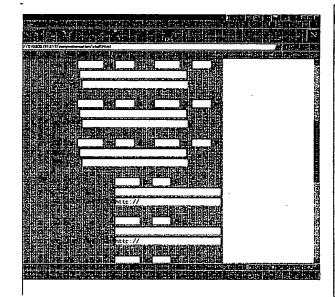


【図27】

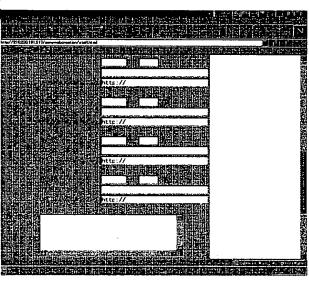


【図29】

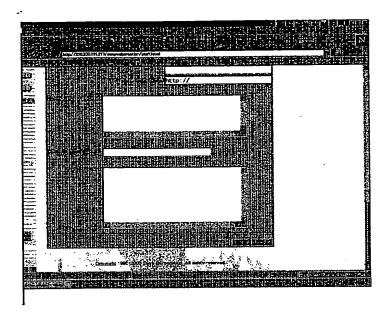
9]



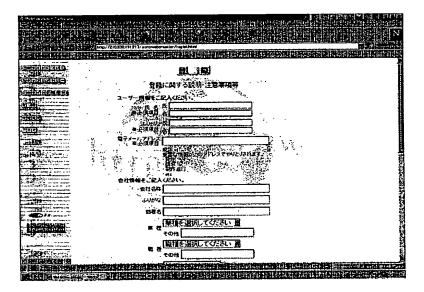
【図30】



【図31】



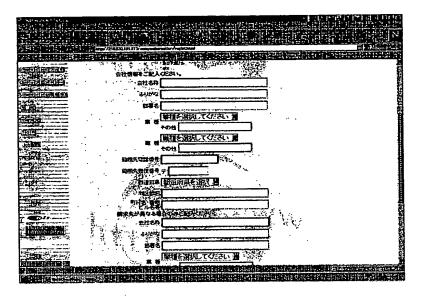
【図32】



<u> CONTRACTOR DE LA CONTRACTOR DE LA CONTRACTOR DE CONTRACT</u>

The State of the S

【図33】



【図34】

TOTAL STATE OF THE
Prop / PELSO   11   17   proposed per / repulsed
Prop / PELSO   11   17   proposed per / repulsed
Prop / PELSO   11   17   proposed prop / Pelso   Pe
では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、
では、
ののでは、
ののでは、
ののでは、
金田市田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田
金田市田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田
会社会の機能を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を
のから いまする 実施を扱いてびきい 当 その4
1978年 1970年
では、単独を選択してびまし、強
では、東京を選択してくどきし、強
100g - 東京海川でグラン・19 - マン・100g - マン・1
₹0%
₹0%
<b>は指を選択してください 夏</b>
101
A service of the serv
动情先现在分
All Market State Control of the Cont
型模先駆使 号 〒
eniana [製造府県を選択] 国
-U16
<b>一</b>
CR37 L
The state of the s
Committee by the Day Committee of the Co
<b>阿斯特里的地</b>

【図35】

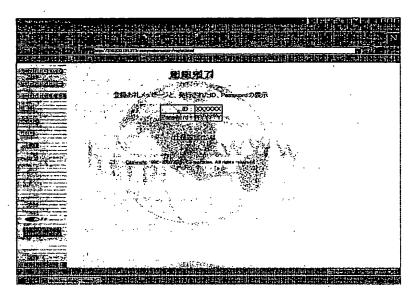
10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	191.21 V compreherration Anglet And		5 K. / E
	THE COMPANY OF THE PARTY OF THE PARTY.	TO SHEET OF THE PARTY	<b>西京经济市场</b>
मानवज्य <b>ः</b>	黑原思思		
THE STRUCT	-4-44 COOOMSOO		
CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	- ツー情報、ペー	<u>E. 9.</u>	
H-H-Green was	.F. & OOOOOOOO	14.	
	00000000		
-	FACEPICA and Ormital		
	Hamilton and the second		
	OPCORDO BUSILLA		
9	4764 CCGCCCC		
88.0	CSCCCCCC	<del>130 (A</del> 6)	
£ .			
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	··· · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	CONGRESS : 1	250000	
	型成件等25分寸 (39-0000-0000 . 方:	C. 432 S. F.	
	<b>动和产物医音号</b> 〒000-0000 *****	aras M	
	・ 砂道房場 〇〇〇〇	A. (2) 20.	
	#E#8 0000000		
	000000002		
National and			
DJ8	10000000000000000000000000000000000000		
THE PROPERTY.	2E-68 00000000		
trekie for	******* OOOOOOO		
grada sannini.	BES 0000000		
	# # OOOOOOO		
Taring and	# #IOOOOOOO		
	### ### 00-00U-0000		

【図36】

-Comments of the fire and			101	विकास कि स्थित स्थान
Educate Mercellocated a		第一部建设。据过程阿特拉拉特	世界活动 电多色性自由性	
		#1700#8010##Shift(6) #3	<b>经过机会的现在形式</b>	<b>等所是提供包含剂</b>
	10230 191 <i>2</i> 17/sanywebare	stir/regist)stad		
中央电影自然是国际国际电话。		NAME OF STREET		<b>引用性沙漠或是提供到安全的</b>
<b>'तकातिमदात्रपदा</b>	部署名	00000000	334 2 2	
	集. 集.種	00000000		- I
Separation .	♠ (1) (2) (2) (2) (4) (4)	ව්මත්වවර්ටට -	N. 17	3
		03-0000-0000		ž
OPPLIES NO.		7000-0000	100	\$
1 Table 1		0000	\$76 <b>7</b>	ŧ
The state of the s		00000000	<del>^</del>	<b>#</b>
1993	9 FIG. 62	00000000	<del>.  </del> '	ž
THOM	ピル名等	00000000		1
	胡求先		<del></del>	i
de la constantina		00000000		
		0000000		
		00000000		i i
		0000000	}	į.
The state of the s	概 提	0000000		
	的特先電話番号	03-0000-0000 · s		
	. 政位/里尔亚号	T000 0000		
	砂速麻果	0000	·	1
	49 MIX 88-5	00000000		
			1	i i
	- CA 5-	<b>වි</b> ල්ටරණෑලට		
	The Great	REPORTED THE		1
THE SECRET		SVANDA ASIAL	<del></del>	ı
	1.		1	Ī
STREET, SALVE	ومعوريان أنداري	THE STATE OF THE S		1
Istrant Contractor	. LOD AND 950	My calla spragness. All rights resp		1
PER LIBERT SERVICE CONTRACTOR			<b>MEDITAL BOSTON WATER</b>	Aleman Programme (

1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1. 10 1.

【図37】

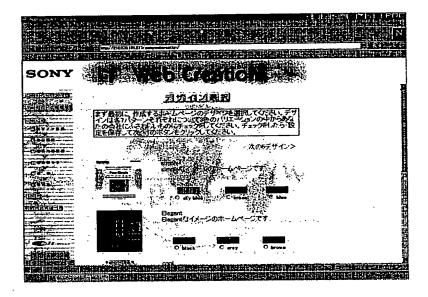


【図38】

-E Methicania - Februare	· 原建物管理的基本证明 1 月11月
	ocean no te incretival de pullerar dadicarbas arbas albiado del persona de la como de la como de la como de la
	pint the tribeth of the left is a facility from the first the description of the facility of t
	Tibs////PAT SERVER/(技術を出版的に対象性のでは、二一SNY/SNY00014/Wab Onat on/VebOnestion/specificity all
2000年1月2日 1月1日	4.6400000000000000000000000000000000000
(अस्तर्गतिमध्यक्तरः	
244	供搬取家
Mentalikuda.	With the Control of t
\$500 E	The state of the s
3-Teleford of the	ようこそ SONY WebCreation 」へ!
2	これから、あなたの会社のホームページを作成するために必要な「デザ
	インが頂目が頂目内容を放電していただけます。設定していてはた
30.5	内容を元に、ないろうなでも表現したを確認させていただき、今すぐに
	ホームページ作成形を完められただらとか可能です。設定していた だいた内容は常に保存されない。まずのかいつでもかり直すことができ
TIOLE	ET. WELLEN WAR TO THE TOTAL OF
	※日本主中所される場合は「日本生」は工業ではなっていています。
	A CONTROL OF THE PARTY OF THE P
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
200	ID: Production Control
	ID President Control
1.24	Pessword:
A property of the second	
~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	
FROM PROFESSION.	Quarterist 160-2000 Suny Corporation All rights - sourced
- Haranaran	District and come control of the con
	·
THE PARTY OF	
<b>对于1997年199</b>	
	。 19. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10
THE PERSON NAMED IN COLUMN	THE BUILDING STOLLED WITCH SERVICES AND THE SERVICES AND AND THE SERVICES AND AND AND AND AND AND AND AND AND A

<u>TANGERANIAN TANGETAN TANGKAN T</u>

【図39】



【図40】

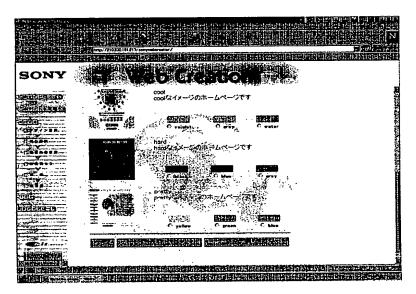
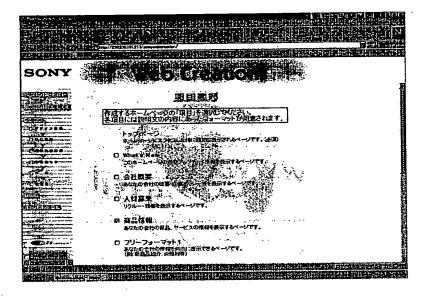


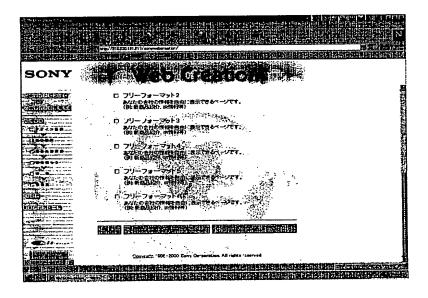
图1. 程

WASSELLE SANDERS AND THE PROPERTY OF THE PROPE

【図41】



【図42】



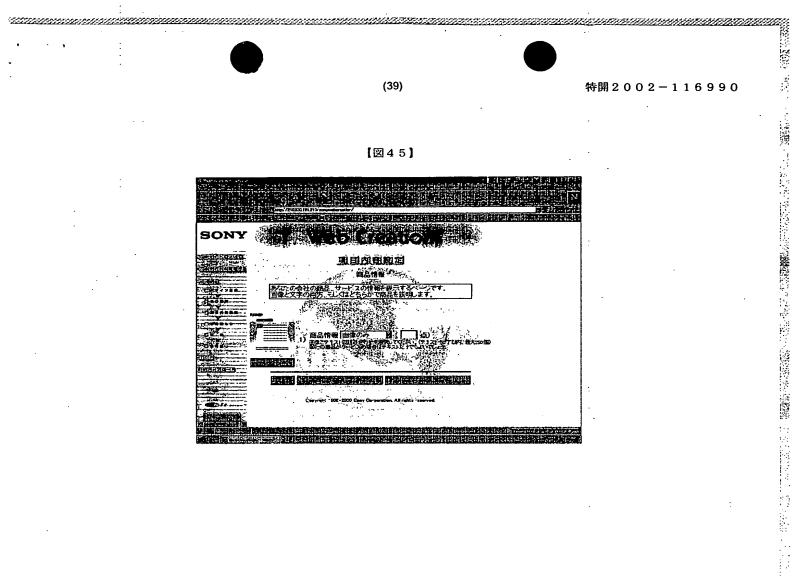
さび、大路には金石養養が、これには、大路なりの経験





【図44】





[図46]

Politica in the first season					5 (4)		d IT
<b>的信息运动技术的企业</b>	t de la facilitation de la constantina	THE CONTRACTOR OF THE PARTY OF	知的開始計劃提出的科	destroit.	9.63	<b>排班數</b> 在	2.17.12
		<b>可以由于自己的自己的的证据</b>		SET HE	3	WINDS NO.	<b>研究</b>
超二代基础 计算量 "	医对邻酚 開設	N 1827221 300 4	<b>新工作的原理的</b>	200		医医异肠层	
	A 100 000 101 01	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR		21.71 1 11.2 1	11010		
		Tarana una ini arawayan		RAPPS TO	120.10		
A Commission by the section of the			ere en meren en e		1415	133704212	933
1508		<b>的证据</b> 在1000年1100年1100日	A PROPERTY OF THE	£λ			
器。 YNOE	-	11 105		Zici :			
			1. 发生技术	5 S			
	erander a a a	English of the art Seeding	and the second	• • •			
ETHEORUTE.			وترادي ويتون				
75 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -		<u>231.8</u>	<b>使到2</b>				
संशासिक्षण के <b>प्र</b>		************************************					
Section of the least of the lea	• .	100	o. '				
4-10		antagera and second and second			1613		
-	DISHASHA	テンプレーナ制作料(人本料)	LINIUSKELLIGISKALI	1000		20,000	
-	34.5	10-2-20-F-#JIF44 (43444)	<del></del>	<del></del>		22000	
1498A		0	<u> </u>	<u> </u>			
-	トップページ	<b>通社では面像作成できる。</b>	必要	2,000円	1	2,000円	
		941小作成	テキスト	1,500円		1.5COP3	
		# - W #	必要	800F	7	800円	
The second second	<u> </u>				1		
	<u> </u>	以明文	rò要:	600円	11	6COPT	
3	, ,	プロチーの対象の治療	写真・タイルルデキスト	1.700[4]	1	1,700円	
Contract to the contract to th	1 1257 34	8 46 35 17	23/15/25	<del>                                      </del>			
	商品情報	商品情報	面像/デキスト	900円			
THE REAL PROPERTY.				900	10	3,000円	
जिल्लाम् ।	合 計··		100000	ii		35,6COP	
Patrice		-	1982				
	11.	: 以下の1	見を修正する				
200	•						
			主流会内自矿、比近月	/			
		· · ·					
· · · · · · · · · · · · · · ·		144					
CHECKED AND							
HARRISHARI SA							
<b>建筑设施设施</b>							

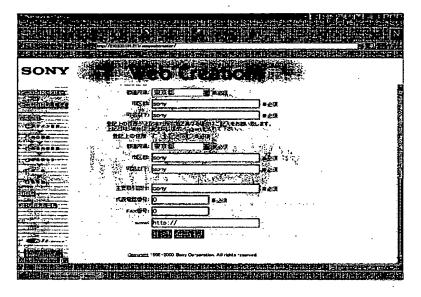
TO THE PROPERTY OF THE PARTY OF

			<b>43</b>
**************************************			A STATE OF STREET STREET, STRE
	(40)	特開2002-116990	
· .			
	【図47】		では、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、
:		N	
	SOMY TO COME		である。「日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日
	を計画を表現しています。		
	Anna San San San San San San San San San		
·	第一		
	(ロア・月日: (USO) 年 (リー 月 (D) 日 W 全角 (D)		

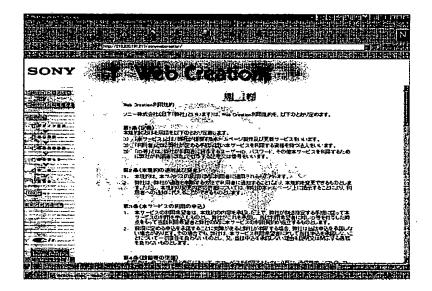
[図48]

" Negrous ten e fat e seu		• 10 1 S 19 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17
12.0	PROPERTY OF THE PARTY OF THE PA	afur Jin kindi in hr ismafnistrudillik likbishkibishka
<b>全线在1000000</b>		
		Charles and research for the first of the Affirm Add Anni Conference (1991) and the Affirm Anni Conference (
	A SHOP /Zinwaten zi w saw	manbor market for the second property of the
<b>文文化的。1.171111111111111111111111111111111111</b>	Participant of the Profit Control	化二氯甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基
	A STREET, STRE	Out to transfer and built and transfer to the second
SONY	<b>光祖</b>	Thought and the state of the st
30171	<b>"我是我们的人</b>	NOW ON A COLOR OF THE PROPERTY OF
	では対象を表するというできません	
	중 강인 중인 선생님 것	The first matter of the profits of the contract of the contrac
CENTRALISMO	生年月日:	
14 Mar. 1972	* * *	(BD)1996 (4R)
STATE OF THE PARTY		
	段文年月日:	0030 年 [01 月 [01 日 <del>報</del> ]
49414	i v.	(90 rses (48))
1.4.000		
	双位:	建投業 图 8.6%
-/7-50 BB	•	<u> </u>
	设本金:	! 門 華 必須
	车两(百万円):	1 百万円 ≈≪■
	社員教:	「
		the state of the s
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
124 16	本社所在地	
777	<b>\$7</b> 10.00	東京起
11014	. ,	
गावरतील श्रास्त्र-मण	15E 251	sony seg用
	<b>3</b> /4	
	erster.	
		されて対心がと思うい場合はこに入るお思い致します。
	上23年12年6月1	製作的は使物がは中央主義ななできない。
	登記上の住所 "	<b>第19上前6家庭</b> 第3
· Alliania ·	<b>砂油</b> 用填:	
A SHIP CONTRACTOR	CONT.	東京都
	ਦੀ π <b>Σ</b> #	Service Assertance Ass
<b>以表示的图1</b>		
<b>医注题</b> (2000) (2000)	<b>阿拉拉斯加加西斯斯科</b>	
STATE OF STREET	2000年1月1日日本	

【図49】



【図50】



REPRESENTATION OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY

【図51】

SONY SIMPLY SIMP
は見ります。 のでは、 ので
2010年
2010年
2010年
(日本の) (日本の) (日本日) (日本日
(日本の) (日本の) (日本日) (日本日
(日本の) (日本の) (日本日) (日本日
トラブなど、過程では簡単作成的記憶、必要 2000円 1 2000円
7940 1000 7 F T T 1,500円 1 1,500円
中 中 中 中 中 中 中 中 中 中 中 中 中 中 中 中 中 中 中
以明文5555 第252 120 1 600円 1 600円
是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个
商品情報 商品情報
<b>合 計</b>
<b>あ申込書記載内容</b>
仮申じ込み年月日: 2000年010月06日
法人名:sony
Julya eta
代表者名: knmy そにい
S-1)1/V-E: sony sony

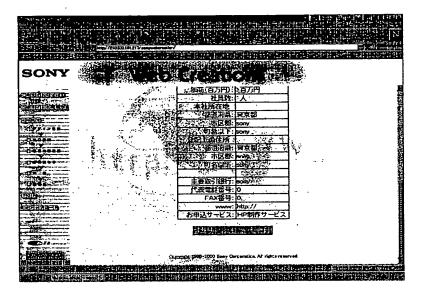
【図52】

FL Poth remain of the Re-					3.15	27 21 2	H. I THE
Education Latertain	tinian matikaturi	建压缩 医皮肤	tir i Sütti Süttüüt ti	4 14-14-14	17.15	65 Pe 55	ويجرب ومكاله فالمو
THE PROPERTY OF THE PARTY OF	DOTER LEUS MENTE	Till the safety and the			183	100	BIN STATE
<b>建筑的现在分词的基本是</b>	英國資本 建混构 化制模学性	公司 医大克尼斯氏		맞도발생	4.00	<b>有有数</b>	THE STATE OF
	(2) 0 2 2 1 2 2 1 2 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		errender in the second	C201-31-22		SHOWING	in the second
A CONTRACTOR OF STREET	INCO / 2102/01912/ W sonyweds saker /						刺激性
	34 (4 17 Carlot 14 4 4 15 1	計算可能是的是	SAPINAMOS SIN	1945	法人民	是对某种	自由實際問題
1 25	amia dro Calulaid in the	THE PARTY OF THE PARTY OF	LANGUAGE CONTRACTOR	67			
SONY	200	2 2 Cast - 17 Cast					
	11 12 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13	· 特 法 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	20 程期に				
1975	1125	Company of the Company	A CONTRACTOR OF THE PERSON NAMED IN	.,,,,,			
	説明文學》	35 C 1	2.要点 (5.5%) ちょう	600F31	- 1	600FF]	E
CHIGHDSAD:	17DT-WA	200	ます・タイがしがチキット	1.700円	1	1,700F9	¥
	1 200	343-15-13	230 232 0			····	i de la companyone
CASSIONAL PROPERTY.	Nacional America		The state of the s	<del>├</del> ─── <del></del>			*
*******	商品情報。商品情報	5 3 5 4	日本・デザスト	900円		3,000P3	*
ICCOMP.	合計 / Lie   1		1982-1984			35,600FT	1
THE PASSED	<del></del>		431992				ម៉
-Alexander	The second of th	お由込金	記載内容				
and the same of th	4.	佐南 133年日日	: 2000年0:0月06日				18
TO BE A DESCRIPTION OF THE PERSON OF THE PER							H
	المراجعة فتمام		sony				
		ふりがる	にそにい				
		代事长名	: sony E(CL)				H
-457 dr							H
art of a			: sony sony				1
			: 0090年07月01日				8
110P		<b>19</b> 7年月日	: 0080年0 月01日				Ħ
Salar Sa		業権					1
MATER							<u>\$</u>
		温本金					5
	-1.0	· 無商(百万円)	:1:百万円				3
		社員製	1: \				8
- Filt	- 1887 · · · ·	28、本社所在地					t:
	Sell on the State						
	111	"一一"一一一一一一一					1
A Property of the last of the	F #50575	市区8	S: sony				2
LANGE STORY	L See Trailing		cony				<b>1</b>
PROPERTY OF THE PROPERTY OF TH	PROPERTY OF THE PROPERTY SHOW	THE COMPANY	THE PARTY OF THE P	OLEMPINE.			
<b>医拉斯特斯拉尔拉基 医原形</b> 病	STREET, STREET	THE PERSON NAMED IN	EAST AND STATISTICS.		N PA		AL BUILD ON
THE PARTY OF THE P		1.11 - 1-16 : 41 1-14 2		T 43 PAPER 1 5 PA	124	100 0 100 100	100

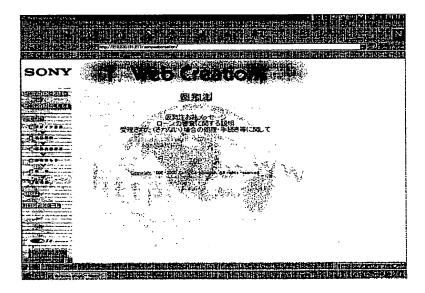
**海滨** 

111 中国的基础特别的

【図53】



【図54】





-1-1-12	difference of the state of the		
		在中国国际特别的共享3000年,1954	
トリスト			
	eleged neer plat rededuters ar omissibilida	nacaming graduate the contract of	
		2000-09-28 5	(本 OK
2000091200000			使 OK
2000091900000	91		
2000091900000	6 WEBCTEST株式会社	2000-09-20 5	信中 OK
2007092000700		2000-09-22 5	信中 OK
		The second secon	a usual anasu
*117L			
序リスト   ほほろう 日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本	ija nota hafil ibilardot gerirrik dend	(200-99-29)	<b>以版 OK</b>
*117L		2000-09-29 ×	大名 OK
育リスト (51815年2月1日日 日本日 20000831000001		2000-9-29 <del>7</del> 2001-9-13 <del>7</del> 2001-9-13 <del>7</del>	はおいました。 入場 OK 入場 OK 入場 OK
序リスト (51855) 100 (818 (818 (818 (818 (818 (818 (818	開発性のはよりでは、 リンー・日本 新選売を経て会社干算 石袋工物店では リンー・日本	2000-99-29 7 2000-99-29 7 2000-99-29 7 2000-99-29 7 2000-99-29 7	組みば <b>中</b> 入場
#1/21- (BIBFG 10000) 20000831000001 20000831000002 20000831000008 20000831000008	10個個型では前型する場合を設定した。 リン・トロ本 転域で建築で会社干菓 石板工物化(物) リン・トロ本 石板工物化(物)	2000-99-29 7 2000-99-13 7 2000-99-13 7 2000-99-29 7 2000-39-01 7 2000-39-13 7	#
#1/21-   GURIS-1	開発性の対象を表現である。 サント・日本 構成を定様で会社干算 石原工物店(相) カル・新店(相) カル・新店(相) 石海工物店(相) 石海工物店(相)	2007-99-23 A 2007-99-23 A 2007-99-23 A 2007-99-30 A 2007-99-31 A 2007-	大阪 OK 大阪 OK 大阪 OK 大阪 中野 大阪 OK 大阪 中野
\$1/21- (\$188341-411181 20000831000001 20000831000002 20000831000008 20000831000008 200008070000000000000000000000000	間は日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本	2000-99-23   2 2000-99-13   2 2000-99-29   7 2000-99-01   7 2000-99-01   7 2000-99-01   7 2000-99-01   7	#
#1/21-   GURIS-1	開発性の対象を表現である。 サント・日本 構成を定様で会社干算 石原工物店(相) カル・新店(相) カル・新店(相) 石海工物店(相) 石海工物店(相)	2000-99-23   2 2000-99-13   2 2000-99-29   7 2000-99-01   7 2000-99-01   7 2000-99-01   7 2000-99-01   7	は 大阪 OK 大阪 OK
\$1/21- (\$188341-411181 20000831000001 20000831000002 20000831000008 20000831000008 200008070000000000000000000000000	間は日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本	2000-99-23   2 2000-99-13   2 2000-99-29   7 2000-99-01   7 2000-99-01   7 2000-99-01   7 2000-99-01   7	は 大阪 OK 大阪 OK
#1/2h 1997   199	10個個型では1個型を対象のでは10個型 ・パー・日本 新規定様で会社干菓 石製工物医(物) ・プリー・日本 石物工物医(物) ・プリー・日本 ・石物工物医(物) ・プリー・「(後)」 ・プリー・(後)」 ・プリー・(後)」	2007-99-29 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	# 30 m m m m m m m m m m m m m m m m m m
#1/2h 1997   199	10個個型では1個型を対象のでは10個型 ・パー・日本 新規定様で会社干菓 石製工物医(物) ・プリー・日本 石物工物医(物) ・プリー・日本 ・石物工物医(物) ・プリー・「(後)」 ・プリー・(後)」 ・プリー・(後)」	200-9-29	(大阪 ) (大K
#1/2h 1997   199	間は日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本	2000-99-29 3 2000-99-13 3 2000-	(大阪 ) (大K

【図56】

	//2(0.00.191.21)/sonyesboradesh/opi-bh/yoshatiaqi	
		<b>建铁过程和</b> 第
,	クライアント情報	
	關係ID webctest	
	ユーザー名 webctest	
	姓名 WEBCTEST 株式会社	
	姓名(読み) ヴェブテスト カブシキガイシャ	
	生年月日 (198C年01月01日	
	型話冊号─自宅(165-444-100)	
	世話華写-助務先 455-4465-2002	
	電話發展-予備/465-4465-3/03yabi	
	FAX番号—自宅 522-465-4034	
•	FAX番号-助務先 165-468-50:6	
	FAX書号-予值 165-466-60:6yobi	
•	サイメールアドレス noish @not sony.co.jc	
	位子メールアドレスー子側 neish @net sony.co.jcyobi	
	自宅の郵便番号 455-0000	
	自宅の制道府県東京都	
	自宅の市区制制信区	
	自宅の町名以下3678	
	<b>転務先の郵便番号010-0000</b>	
	勤務先名称「新宿支店	
	助務先名称・読み・シンジュケンテン	
	動鞭先部署名システム営業部	
	武務先の都道府県千葉	
	動務先の市区都海浜	

【図57】

			u i	
	181.817/ <del>ampaired at 164</del> 44/pet	-\$-w		,
7	- LOUDOUNI	PANE ALC		
	数据失名称等数	シンジュケンテン	1	
	動技术部署名	システム営業部		
•	動物先の勧進和某	千罐		
	動機能の市区型			•
	動物先の町名以下	テスーーニーニ		
	校報	部長/次長		
		秘書·広報		
		商業		
	アカウントЮ			
		マッチングサイト		
	サービス有効フラグ	000100000000000000000000000000000000000		
		F	•	
		20000827000002		
	デンプレー名			
	ステータス			
	中正区分	- JUK	l	
			•	1
	(th) to Many But this	A PARTITION AND A PROPERTY.		
	(4) STEDICK CON	△書受領確認のうえ。発注。		
L				· . · c:

【図58】

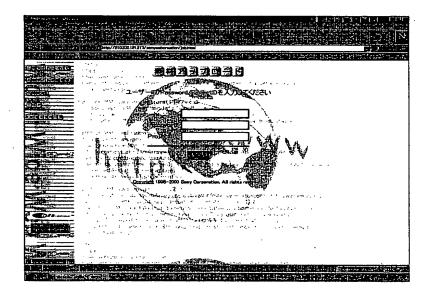
			. 1 1.,
		12.	
	=		
<u>-</u>	·	注文番号 20000827000002	
(株)ソニーファイフ システムビジネス	ナンスインターナショナル ゼンター 卸中	ソニー株式会社 CSNC	
		通信サービス事業部 事実推進部 担当   様印   承収	
	業務連絡 4	ŧ	
仮申込み年月日	2000年10月08日		
法人名	sorry		
代表者	sony ECL		
<b>年早月日</b>	0090年01月01日 0080年01月01日		
30立年月日	100803至01月01日		
<b>墨拉</b>	建设集		
(本会	18		
年萬(日万円)	LEDIA .		
升 <b>員政</b> 本升所在地	東京。Bonysony		
F 1000 1000 -	BOTTY		
主要取引部行	6		
FAX	- lő		
WWW	http://		
	- Freeze		
		E	r.
<del> </del>			

SANGERS CONTRACTOR CON

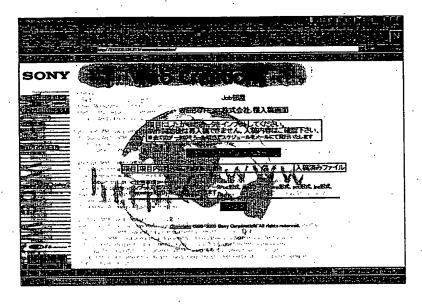
【図59】

	ings/remeasurates	Seminatura and May 1 that year and and a seminatura and a	
(4, 5) (21 (13) E	LF1:11.1.1111.1-1.1	GENERAL CARRIED CONTRACTOR CONTRACTOR	
_	2747	RECENT OF THE PROPERTY OF THE	
	資本金	. im	
	全成(百万円)	i Bar	
	年商(百万円) 社員教	- <del> </del>	
	本社所在地 主要取引题行 代表章结番号	東京都sonysony	
	主要取引網行	sony	
	代字卷辞卷写		
	FAX番号	0	
	WWW	http://	
		■ P部作サービス □ IP部作+更新サービス 55,600円	
	営策コメナ	55,600PJ	
	営業立な人	\$5,600PI	
		55,600[4]	
		100   100	

【図60】



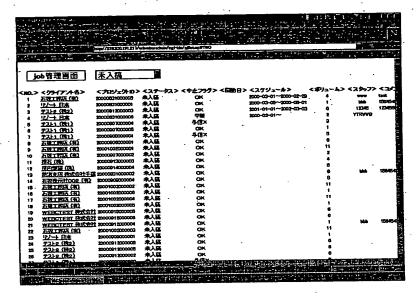
【図61】



【図62】

÷.	life in .		B: 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	27.12.		建设与广泛组建			
13	Children and Children	hop//210230191217/	ordenaboredmin/Cg/ Nin	/plistogiPTWO					-
	さか はなり間にはなり	oth (Little Sale)	面面的产生的现在	Meson (1955)	1-151	Legita Statement	La color de Prima.	concert follow	
ż.	ob管理層面	ALL	-						
	10日年日田	PALL							
			_					> <29,7>	
0.>	くクライアントも>				· < 1550 H >	<スケジュール> 2002-10-03~2000-01-07	マボリューム:	> <b>ベス</b> タッファ	
	石切工材料 (有)	20000831000005	神弘完了	OK.		2002-10-03-2000-01-07		7650	
:	<b>五极工程以(4)</b>	200000000000000	スタッフィング中 未入体	OX OX	200-10-04	2000-02-01~2000-02-02			100
1	石垣工房以(有)	20000831000003	未入協	OK.		2000-03-03-2000-03-01		100	100
	<u> </u>	20000831000001	水入場 納品表了	OK	****	2002-12-01~2000-11-29		石板泥上する	
١	五按表示計001 (有)	20000000000000	未入区	OK OK	aw-09-09	2001-01-01-2002-03-03		12346	1234
	7212 (992)	2000001 20000003	未入區	中新		2000-02-01~	, ,	YTRAVE	
	リノコ 日本	200008710000006	未入路	46×		2000-02-01	•	,,,,,,,	
•	721-1 (B1)	20000007000004	未入路	OK			•		
•	721:1 (R1)	20000907000005	未入伍	4/8×			÷		
•	7211 (81)	200000000000000	未入益	418×					
ı	771-1 (81)	200000000000000	スタッフィック中		2000-09-12		ĭ		
2	7212 (H2)	20000012000001	スタテノイノフリヤ 与信中	OK	200-00-12		÷		
•		20000920000001	未入四	OK OK					
•	五数工程法(法)	200010070000003	未入益	OK					
5	56153 (4)	20001002000004	未入區	OK.			ï		
6	万坂工物法 (有) 石坂工物法 (有)	20001002000000 200010020000008	未入路	OK					
			<b>4</b> ◆6中	OK.					
	<u>ザノー・日本</u> ザノー・日本	2000000120000007	<del>タ</del> 個ヤ <b>夕</b> 個中	ok			- 11		
9		2000009250000001	<b>今後中</b>	ox.			ï		
9	<u>"У→ 日本</u>	20001005000000	未入路	OK.			i		
1	リンナ 日本 WERCTEST BRESH		未入区	ok			ė		
	WERCIEST BREET		<b>4個中</b>	ok			ž		
3			- 718 T - 4(8中	OK.			ž		
	WEBCTEST RICE?		<b>未入路</b>	OK.			ī	100	136
5	<b>勝石 (株)</b>	20000913000003	秋雄	OK.			•		-
·-	MATTER (M)		<u> </u>				-		
Ėπ			1 44 i 2 19 19 1	·		<b>学生于生</b>			

【図63】



[図64]

<u>-</u>			Satisfiam of 1911 Sections of Translations (1911) (1912) Indicated (1914) (1914) Indicated
NA. 1 ELEUS (N)	PSG B	ページ数 4	27-52 未入版 <u>でライング解除</u> 29-77 <u>www</u> メールアドレス [258449heytech co. jp
SIXIB			##7 53
			<u>ታ</u>
			スケジュール ステッフ 2000 日本 (Q2 1 月 29 日 8~2000 日本 12 日 月 91 日 日
			25573 2000 1 4 00 1 A 01 1 B C ~ 2000 1 4 02 1 A 29 1 B
		•	-venta Refige

## This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

D BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES-OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.